

西门子802D系统坏|开机白屏维修

产品名称	西门子802D系统坏 开机白屏维修
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:西门子数控系统维修 802D:802D系统维修 德国:德国西门子数控系统维修
公司地址	上海市金山区漕泾镇致富路7号9幢125室（注册地址）
联系电话	15221690326 18202126385

产品详情

西门子802D系统坏|开机白屏维修,西门子802D系统维修中心, 西门子802D系统坏|开机白屏修理专家, 西门子数控系统逐步被广泛应用于中国市场。作为我司的主打维修项目之一, 自2000年我司成立之日起, 我们就已经开始根据西门子产品的特点自主研究该项维修技术。十几年来, 我们始终紧跟西门子公司的发展步伐, 不断更新维修测试设备, 不断突破新的技术难题。如今, 我们对于西门子各系列的控制器（含主板、CPU板、显卡、轴卡、电源板、内存卡、网卡、I/O板等）、驱动器（含各类主轴驱动器、伺服驱动器、伺服电源等）的维修技术已经于同行业, 并在业界得到了广泛的认可。

西门子802D系统坏/开机白屏修理专家, 机床通电启动后, 西门子SINUMERIK 802D的机床控制面板MCP 310C PN按键LED指示灯全部长亮, 控制面板背面电路板的状态LED指示灯H1（绿灯）、H2（绿灯）、H3（红色）都长亮。而正常时, 在系统启动中控制面板按键LED指示灯全部闪烁, 系统启动完成后就变为只有几个按键指示灯长亮; 启动过程中控制面板背面的状态LED指示灯会按一定的程序进行显示, 启动完成后正常显示H1（绿色）长亮、H2（绿色）闪烁、H3（红色）不亮。通过MCP310C PN的LED指示灯状态显示, 说明面板未正常工作, 与旁机对调面板确认是MCP310C PN损坏。

当系统出现的故障表现为若有若无时, 往往可用敲击法检查出故障的部位所在。这是由于cnc系统是由多块印刷线路板组成, 每块板上又有许多焊点, 板间或模块间又通过插接件及电缆相连。因此, 任何虚焊或接触不良, 都可能引起故障。当用绝缘物轻轻敲打有虚焊及接触不良的疑点处, 故障肯定会重复再现。9. 局部升温cnc系统经过长期运行后元器件均要老化, 性能会变坏。当它们尚未完全损坏时, 出现的故障变得时有时无。这时可用热吹风机或电烙铁等来局部升温被怀疑的元器件, 加速其老化, 以便彻底暴露故障部件。当然, 采用此法时, 一定要注意元器件的温度参数等, 不要将原来是好的器件烤坏。

专注数控机床服务, 硬件维修。我公司主要做数控机床硬件维修的。特别对西门子数控相当专业（本公司西门子的测试平台齐全）请您有这方面需要时多多关照, 我们一定竭诚为您服务西门子数控机床维修, 其他故障修复包括: 开机黑屏, 启动无显示, 运行白屏, 上电进不去系统, 死机, 开不了机, 花屏, 蓝屏, 通讯故障, 主板坏, 触摸不灵, 按键无反应, 不能触摸, 电源坏, 闪屏, 无背光, 背光暗淡, 屏幕看不清楚, 伺服故障, 驱动器坏, 伺服电机不转, 系统报警, 电源模块坏, 伺服器报警, 主轴报警, 进

不了系统，停在启动界面不动维修等等故障专业维修。

802D sl数控系统6FC5370-0AA00-1AA0802D sl数控系统6FC5370-0AA00-1AA1802D sl数控系统
6FC5370-0AA00-2AA0802D sl数控系统 6FC5370-0AA00-2AA1802D sl数控系统 6FC5370-0AA00-2BA0802D
sl数控系统 6FC5370-0AA00-2BA1802D sl数控系统 6FC5370-0AA00-3AA0802D sl数控系统
6FC5370-0AA00-3AA1802D sl数控系统 6FC5370-0AA00-3BA0802D sl数控系统 6FC5370-0AA00-3BA1802D数
控系统 6FC5610-0BA10-0AA0802D数控系统 6FC5610-0BA10-0AA1802D数控系统 6FC5610-0BA10-0AA
2802D数控系统 6FC5610-0BA10-0AA3802D bl数控系统 6FC5610-0BB10-0AA1802C数控系统
6FC5500-0AA11-0AA0802C bl数控系统 6FC5500-0AA11-1AA0802S数控系统 6FC5500-0AA00-0AA0802S
bl数控系统 6FC5500-0AA00-1AA0802S ECU6FC5510-0BA00-0AA0