

东莞虎门出口木箱厂家，虎门地区做出口木箱包装标准

产品名称	东莞虎门出口木箱厂家，虎门地区做出口木箱包装标准
公司名称	东莞市布伦特包装制品有限公司
价格	60.00/个
规格参数	虎门木箱:虎门出口木箱 出口木箱:出口木箱厂家 木箱包装标准:东莞出口木箱标准
公司地址	广东省东莞市凤岗镇校塘路41号1栋101室（注册地址）
联系电话	13686880123 13686880123

产品详情

东莞虎门出口木箱厂家，虎门地区做出口木箱包装标准14、对有防锈要求的部件及附件等应按ZBJ20 013-1989《机床 防锈技术条件》进行防锈处理,非涂封面应清理干净.15、机床或部件的重要金属加工面与包装箱底座或紧固木方、压板接触处,应采用防锈纸、防锈油脂、聚乙烯塑料薄膜、橡胶板等材料衬垫.16、对有防震要求的部件应选用质地柔软的缓冲材料衬垫后另行包装.17、装箱前应将机床液压箱、冷却箱的油排放清洁干净.18、装箱前应将所有零、部件的表面擦干净.19、机床装箱前应在包装箱底板上铺垫一层聚乙烯低发泡防水阻隔薄膜或其他性能良好的防水材料东莞虎门出口木箱，东莞虎门木箱厂家.20、对没有采取防潮包装的机床或附件应加塑料薄膜罩,薄膜厚度应大于0.10mm,罩面不得渗漏.不同机床的床罩高度可在考虑了水蒸气易散发的前提下自行决定.21、机床装箱时应尽可能将机床的重心位置居中靠下,对中心偏高的产品可采用卧式包装:对重心明显偏离中心的要采取相应的平衡措施.22、机床大外形尺寸与包装箱内壁及箱顶应保证在运输过程中与箱壁不产生碰撞现象,其间距不得小于50mm东莞虎门出口木箱，东莞虎门木箱厂家.23、装箱完毕,应进行认真清理,箱内不得带有与产品无关的任何杂物.在我国JB/Z 114 -1982标准中，对滑木的设计是参照前苏联上个世纪50年代的标准中的滑木列线图的设计方法，该设计方法是将滑木简化为单纯简支梁的力学模式得出的，因此滑木用材非常多。前苏联在1978年修订标准时已经将列线图的设计方法取消并做了较大的改进，而我国却一直沿用这一方法。但是，滑木的设计还有另外一种方法，这种方法以日本和美军的设计方法为代表，他们设计出的滑木用材比前苏联的少得多。若以MB1520磨床为例，分别按我国部标、日本、美军和前苏联标准设计木箱包装，在底座的用材上，我国与前苏联的几乎相同，而日本的*少，特别是滑木的用材仅为我国的35.3%。为什么同是滑木，其用材却有这么大的差别呢？这主要是基于两种不同的考虑方法：一是把它视作弯曲构件，即在用绳索起吊木箱时，滑木是以起吊点为支承点的梁，而内装物的载荷完全由它来承担；二是把它视作拉伸构件，即在用绳索起吊木箱时，把滑木看作是侧面桁架的下弦材，因此内装物的载荷由滑木和侧面来共同承担。我国部标和前苏联标准属前一类型，而美军标和日本标准属后一类型。东莞虎门出口木箱，东莞虎门木箱厂家至于哪种考虑方法对，我们认为第二种方法对。因为种考虑方法把滑木孤立起来对待，没有考虑整个木箱的整体性。东莞万江出口木箱包装供应商提供设备木箱打包服务