

传动方式	涡轮传动
档位	无级变速
刀辊转速	0 ~ 203
作业速度, m/s	0.20 ~ 0.23
作业小时生产率, hm ² /h	0.020 ~ 0.030
燃油消耗量, kg/hm ²	40 ~ 45
平均小时油耗, kg/h	0.99
耕深, cm	10
耕宽, cm	35
净重 N.G., kg	25
外形尺寸 (长 × 宽 × 高), mm	1200 × 480 × 880
包装尺寸 (长 × 宽 × 高) MEAS, mm	635 × 440 × 520