

电脑绣花膜 广东省深圳特区

产品名称	电脑绣花膜 广东省深圳特区
公司名称	美泰热熔胶膜有限公司
价格	80.00/件
规格参数	型号:优 产商/产地:广东省深圳特区 材质:热熔胶膜
公司地址	中国 广东 深圳市 深圳龙岗区爱联建新村内
联系电话	86 0755 88821252 13724359765

产品详情

型号	优	产商/产地	广东省深圳特区
材质	热熔胶膜	厚度	003 (mm)
宽度	1600 (mm)	拉伸性能	优
透气性	优	特殊性能说明	电脑绣花专用

这是一个全新的作法以代替传统之纸衬，现今日本之刺绣业,几乎已全面使用神奇胶膜来代替纸质无纺布之加工，并推介至欧洲和北美市场。传统的纸衬是不易剥除干净，而且剥除后刺绣成品易起皱折，使产品出现瑕疵、费时且不美观，在此特别介绍引进日本之神奇胶膜、一种比水溶纸衬来得更经济且剥除容易并能增强刺绣成品的质素和增量值。为了配合神奇胶膜的使用，已从日本引进多种自动和手动胶膜剥除机，这种机器设计精简灵巧，不占空间，能有效地剥除干净，提高生产效率，此外，较低的温度(仅约130)，更能确保布料及刺绣线不会产生皱缩及变色，或水溶衬浸水后引至缩水、脱色问题。

一、产品成份：100%polyoefin

二、神奇绣花胶膜与不同型号和种类的绣花机和边都可以，优点凡多：*

低温和低压剥除(100 —130 约2至3秒)*

压纹，孔粒起到车花防止布块滑动和移位、脱胶透气、脱胶干净不粘布。*快溶、无臭味*

适用于所有面布加绣花*

滑、断线次数少，车针耐用，不易折断钝针尖，不会造成车花有抽刹及破布现象。*

高生产效率，出货快，减少人手。10台绣花机正常生产，用2至3个工人够用，效果好干净无瑕疵。*

容易撕离、不用高压剥离*直接可针绣，环保无毒、无尘，对梭床及其他零件有效保养,延长机器寿命，工厂卫生,对工人无上呼吸道危害。*相对于水溶的料和加工方法较节省成本*胶膜气孔对布有柔垫所用*

容易配合任何绣花线一并使用*不须要更改其它绣花针*

无头痛的事，避免用人工撕纸朴造成的走纱、抽纱、手渍及断底线的现象*

产品整齐干净，不会有残余纤维留下*不含甲醛，适合童装的高要求。*

绣花后裁片柔和、平坦、美观。*避免用热水溶造成的退布色、退线色、缩小，影响布的织维及手感，

减少客户的投诉。千好万好,一试就知道。

三、使用方法：

1、拉(贴)热熔胶，滑一边面在机板上，孔粒一面在上对着布料，令到布料不滑动，有阻力。2、先将剥除机定温度100 -120，冬天130，当温度达到标准,预先用多层10片“神奇胶膜”铺平底床，再压10次，便可正式开始工作。3、在作业几百次后，底床胶膜累积厚度，温可能要再调至140，但不能太厚，约15mm胶膜就要将胶膜由底床剥离,重新再做一次胶膜铺床。4、当底床胶膜反光,则表示温度太高，这可能会影响一些对热较敏感的绣花线和面布的效果。便要温度调低，用其它布盖好压两至三次，直至底床胶膜呈现白烟色，这便是最好的运作条件。

四、注意事项：1、当脱胶机在脱黑色胶，如要脱白色胶时，机床上要清理干净，以免对敏感的布有污渍现象出现，或可用棉布盖上布面，剪去花位，便可安全使用。否则有黑色死胶粘在毛衫或布料上成为废品，产生损失。

2、使用热熔胶应避免沾上机油，如有沾上机油必须先清理干净方可脱胶，以免影响脱胶效果。

五、特别声明：熔胶过程必须检查脱胶效果是否符合贵司的要求(脱胶会因布料成分不同而影响效果)，以免造成不必要的损失。否则，造成损失本行概不负责，敬请留意！

这是一个全新的作法以代替传统之纸衬，现今日本之刺绣业,几乎已全面使用神奇胶膜来代替纸质无织布之加工，并推介至欧洲和北美市场。传统的纸衬是不易剥除干净，而且剥除后刺绣成品易起皱折，使产品出现瑕疵、费时且不美观，在此特别介绍引进日本之神奇胶膜、一种比水溶纸衬来得更经济且剥除容易并能增强刺绣成品的质素和增量值。为了配合神奇胶膜的使用，已从日本引进多种自动和手动胶膜剥除机，这种机器设计精简灵巧，不占空间，能有效地剥除干净，提高生产效率，此外，较低的温度(仅约130)，更能确保布料及刺绣线不会产生皱缩及变色，或水溶衬浸水后引至缩水、脱色问题。

一、产品成份：100%polyoefin

二、神奇绣花胶膜与不同型号和种类的绣花机和边都可以，优点凡多：

低温和低压剥除(100—130 约2至3秒)*

压纹，孔粒起到车花防止布块滑动和移位、脱胶透气、脱胶干净不粘布。*快溶、无臭味*

适用于所有面布加绣花*

滑、断线次数少，车针耐用，不易折断钝针尖，不会造成车花有抽刹及破布现象。*

高生产效率，出货快，减少人手。10台绣花机正常生产，用2至3个工人够用，效果好干净无瑕疵。*

容易撕离、不用高压剥离*直接可针绣，环保无毒、无尘，对梭床及其他零件有效保养,延长机器寿命，

工厂卫生,对工人无上呼吸道危害。*相对于水溶的料和加工方法较节省成本*胶膜气孔对布有柔垫所用*

容易配合任何绣花线一并使用*不须要更改其它绣花针*

无头痛的事，避免用人工撕纸朴造成的走纱、抽纱、手渍及断底线的现象*

产品整齐干净，不会有残余纤维留下*不含甲醛，适合童装的高要求。*

绣花后裁片柔和、平坦、美观。*避免用热水溶造成的退布色、退线色、缩小，影响布的织维及手感，

减少客户的投诉。千好万好,一试就知道。

三、使用方法：

1、拉(贴)热熔胶，滑一边面在机板上，孔粒一面在上对着布料，令到布料不滑动，有阻力。2、先将剥除机定温度100 -120，冬天130，当温度达到标准,预先用多层10片“神奇胶膜”铺平底床，再压10次，便可正式开始工作。3、在作业几百次后，底床胶膜累积厚度，温可能要再调至140，但不能太厚，约15mm胶膜就要将胶膜由底床剥离,重新再做一次胶膜铺床。4、当底床胶膜反光,则表示温度太高，这可能会影响一些对热较敏感的绣花线和面布的效果。便要温度调低，用其它布盖好压两至三次，直至底床胶膜呈现白烟色，这便是最好的运作条件。

四、注意事项：1、当脱胶机在脱黑色胶，如要脱白色胶时，机床上要清理干净，以免对敏感的布有污

渍现象出现，或可用棉布盖上布面，剪去花位，便可安全使用。否则有黑色死胶粘在毛衫或布料上成为废品，产生损失。

2、使用热熔胶应避免沾上机油，如有沾上机油必须先清理干净方可脱胶，以免影响脱胶效果。

五、特别声明：熔胶过程必须检查脱胶效果是否符合贵司的要求(脱胶会因布料成分不同而影响效果)，以免造成不必要的损失。否则，造成损失本行概不负责，敬请留意！