

# 台湾奇美AS(SAN) 中国授权一级代理商

产品名称	台湾奇美AS(SAN) 中国授权一级代理商
公司名称	上海达双贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	品牌:台湾奇美 型号:齐全 产地:台湾
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二幢3186室 (注册地址)
联系电话	13818401469

## 产品详情

上海达双塑胶贸易有限公司

台湾奇美AS(SAN) 中国授权一级代理商

台湾奇美优势

以诚为本、信誉至上

诚信第一;服务第一;品质第一;

一手货源;满足需求;质量可靠;合作双赢;

货源充足;品种齐全;价格合理;量大从优;原厂原包;

进货渠道正规;可开16%增值税发票;可提供COA出厂报告;可提供MSDS材质报告;可提供SGS环保报告.

台湾奇美AS

AS(SAN)台湾奇美PN-106L150

AS(SAN)台湾奇美PN-107

AS(SAN)台湾奇美PN-107L125

AS(SAN)台湾奇美PN-107L150

AS(SAN)台湾奇美PN-117C

AS(SAN)台湾奇美PN-117L100

AS(SAN)台湾奇美PN-117L200

AS(SAN)台湾奇美PN-137H

AS(SAN)台湾奇美PN-918

AS(SAN)台湾奇美PN-127H

AS(SAN)台湾奇美PN-127L100

AS(SAN)台湾奇美PN-127L150

AS(SAN)台湾奇美PN-127L200

## 塑料特征

比聚苯乙烯有更高的冲击强度和优良的耐热性，耐油性，耐化学腐蚀性。如它能很好地耐某些使聚苯乙烯应力开裂的烃类。而弹性模量是现有热塑性塑料中较高的一种。AS为苯乙烯-丙烯腈共聚体，不易产生内应力开裂。透明度很高，其软化温度和冲击强度比PS高。

## 物化性能

SAN (AS) 具有很强的承受载荷的能力、抗化学反应能力、抗热变形特性和几何稳定性。SAN(AS)中加入玻璃纤维添加剂可以增加强度和抗热变形能力，减小热膨胀系数。SAN (AS) 的维卡软化温度约为110℃。载荷下挠曲变形温度约为100℃。SAN (AS) 的收缩率约为0.3-0.7%。SAN (AS) 是一种坚硬、透明的材料。苯乙烯成份使SAN(AS)坚硬、透明并易于加工；丙烯腈成份使SAN (AS) 具有化学稳定性和热稳定性。

## 注塑工艺

AS的加工温度一般在200-250℃为宜。该料易吸湿，加工前需干燥一小时以上，其流动性比PS稍差一点，故注射压力亦略高一些。干燥处理如果储存不适当，SAN (AS) 有一些吸湿特性。建议的干燥条件为80℃、2-4小时。

熔化温度 200-270℃。如果加工厚壁制品，可以使用低于下限的熔化温度。

模具温度 40-80℃。对于增强型材料，模具温度不要超过60℃。冷却系统必须很好地进行设计，因为模具温度将直接影响制品的外观、收缩率和弯曲。

注射压力 350-1300bar 注射速度 建议使用高速注射 流道和浇口  
所有常规的浇口都可以使用。浇口尺寸必须很恰当，以避免产生条纹、糊斑和空隙。

## 应用范围

电气（插座、壳体等），日用商品（厨房器械，冰箱装置，电视机底座，卡带盒等），汽车工业（车头灯盒、反光镜、仪表盘等），家庭用品（餐具、食品刀具等），化妆品包装等。广泛用于制作耐油、耐热、耐化学药品的工业制品，以及仪表板、仪表框、罩壳、电池盒、接线盒、多种开关及按钮等。

## 常见问题

溢料飞边、气泡、缩痕、熔接痕、烧焦及黑纹、银丝及斑纹、表面划痕、表面雾状及花纹、烧焦变色及杂质、烧黑、光泽不良、龟裂泛白、颜色不均、脆弱、分层剥离、翘曲变形、脱模不良、模具严重腐蚀。

达双塑胶公司出售AS(SAN)的其他类型，并且长期供应塑胶原料，通用塑料，工程塑料，热塑弹性体塑料，以及各国原料品种齐全、价格优惠，欢迎贵公司查询订购。