

# 阳江螺旋管厂家直销

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 阳江螺旋管厂家直销                       |
| 公司名称 | 佛山市钢泽钢铁有限公司                     |
| 价格   | 3500.00/吨                       |
| 规格参数 | 材质:q235b q345b<br>规格:齐全 可定制     |
| 公司地址 | 佛山市顺德区乐从镇劳村大荒塘开发区3号之三<br>(注册地址) |
| 联系电话 | 18064686565                     |

## 产品详情

本公司拥有叁条美国先进的林肯螺旋钢管生产线，生产直径 159- 2820mm（壁厚5mm-30mm）的双面埋弧螺旋焊钢管，清远钢护筒 钢板卷管厂 阳江螺旋管生产厂家  
年生产能力15万吨。公司技术力量雄厚，凭借先进的生产设备。生产螺旋管 螺旋钢管 螺旋焊管  
规格厚度6mm-20mm 直径219mm-2820mm 有多条钢板卷管机生产规格厚度6mm-40mm  
直径219mm-5020mm大口径厚壁钢管 欢迎来电咨询报价，产品可以定尺定长，公司配有防腐加工厂，专  
业对钢管进行内外壁防腐加工，钢管外壁主要有三油两布，五油三布，环氧煤沥青及环氧树脂漆，各种  
高分子涂料。钢管内壁主要有无毒饮用水涂料IPN8710-2B,水泥砂浆及各种环氧涂料。阳江螺旋管厂家直销

### 螺旋焊缝钢管尺寸、焊缝质量、外观质量 检验规程1. 范围

本标准规定了螺旋钢管车间成品检验岗位的工作职责、工艺质量和检验规程等内容。

本标准适用于螺旋缝埋弧焊生产车间成品检验岗位工作人员。 2.引用标准 API SPEC 5L 44版

管线钢管规范 3.工作职责 3.1依据产品标准，对经工序检验后的钢管进行外观检验。 3.2正确使用工卡量具，测量钢管外径、外径周长、椭圆度、直度、坡口角度、管端切斜、钢管壁厚等数据，并根据工序检测结果进行综合判级。

3.3检查中发现有超出标准的缺陷，应进行标识，现场处置或吊离检验岗位处置后再验收。

3.4产品检测中要准确测量做到数据准确可靠。

3.5认真保养和维护岗位工卡量具，定期送检，不得损坏或丢失。

3.6工作中严格执行岗位产品检验规程，做到安全生产、文明生产，并做好交接班。 4.工艺质量

4.1检验钢管直径：D219～2540mm，壁厚5～25mm钢管。 4.2钢管外径采用周长法测量。

4.3钢管外径允许偏差 a) 管体直径：

当钢管直径D ≤ 610mm时，允许偏差为±0.75%D但最大为±3.2mm；

当钢管直径1422mm < D < 610mm时，允许偏差为±0.5%D%，最大为±4.0mm；当钢管直径D > 1422mm时，依协议。阳江螺旋管厂家直销

管端直径 当钢管直径 $D \leq 610\text{mm}$ 时，允许偏差为 $\pm 0.5\%D$ 但最大为 $\pm 1.6\text{mm}$ ；

当钢管直径 $1422\text{mm} < D < 610\text{mm}$ 时，允许偏差最大为 $\pm 1.6\text{mm}$  当钢管直径 $D > 1422\text{mm}$ 时，依协议。

4.4钢管椭圆度：当钢管直径 $D \leq 610\text{mm}$ 时，除管端外，椭圆度偏差 $\leq 0.020D$ ；在管端 $100\text{mm}$ 长度范围内，椭圆度偏差 $\leq 0.015D$ 。当钢管直径 $1422\text{mm} < D < 610\text{mm}$ 时，除管端外，当 $D/t \leq 75$ 时，椭圆度偏差 $\leq 0.015D$ 但最大为 $15\text{mm}$ ；；当 $D/t > 75$ 时，依协议。在管端 $100\text{mm}$ 长度范围内，当 $D/t \leq 75$ 时，椭圆度偏差 $\leq 0.01D$ 但最大为 $13\text{mm}$ ；当 $D/t > 75$ 时，依协议。 4.5长度

4.5.1钢管应按订货合同规定的非定尺长度或顶尺长度交货。 4.5.2钢管长度偏差符合下列规定

产品主要销售地:广东省，广西省，海南省，江西省，福建省。主营：螺旋管 钢护筒  
钢板卷管 焊接钢管 钢板 型钢 角钢 工字钢 H型钢 槽钢等