全自动板式家具下料机简介 整体衣柜裁板机

产品名称	全自动板式家具下料机简介 整体衣柜裁板机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

全自动板式家具下料机简介 整体衣柜裁板机

设备特性

1.功能全面：本机为橱柜衣柜生产厂家设计的专用雕刻机，针对橱柜、衣柜等组件切

割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力。

2、独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备

上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以

加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。3专用软件：配置操作简单、功能强

大的数控开料软件，可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位

四工序数控开料机市面上一般来说便宜的有四五万的，但是这种机器质量难以保证，贵的还有十一二万的机器，这是由四工序的数控开料机的配置和生产工艺决定的。好的四工序数控开料机如果配件都采用

知名品牌，生产工艺都按高端机工艺加工的话，其成本并不低。

这里推荐使用华尔数控设备生产的四工序开料机。

1.用途广：柜体柜门两用，对于中小型橱柜、衣柜加工厂来说，本身产量不高，对于设备的加工效率没有太高要求，但是希望能一机两用，既可以做门板又可以做柜体，这样既能提高设备利用率，又能避免花高价买设备的风险。而且自己加工门板的好处是可以自己控制加工质量和加工时间。

2.价格低：四工序数控开料机相对于双工序排钻开料机与加工中心排钻开料中心来说，价格较低，对于预算不高的橱柜、衣柜厂，能花很少的钱，就可以达到不错的加工效果。

3.操作简单，故障率低：四工序数控开料机相对于自动换刀的加工中心或自动换钻头的排钻开料中心来说，结构比较简单，比较容易上手，故障率也低，单个主轴出故障，也不耽误加工生产

四工序换刀雕刻机Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达25米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。

1、采用大功率无刷变频水冷电机，精度高、寿命长、运行平稳，水冷电机可以长时间运转，连续工作后，只要换水就可以了，不管是雕刻还是切割都得心应手。

2、整体焊接床体，整体进行了平面加工保证了其平行度、垂直度、平面度、同心度的要求。

3、采用进口直线方型直线导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。三轴都采用进口滚珠丝杠精度高，力度强劲，下刀准确。

4、控制方式为与计算机连接，采用对断点记忆方式，保证可在意外(断刀)或隔天情况下加工，独特的多个工件加工设置多个工作原点的方式，对工件可进行轻重缓急加工，更为人性化，也可编程进行雕刻切割控制，数控性更好。

5、空行速度为35米以上/分钟，高速切割速度为25米/分钟

6、Y轴采用双电机驱动，确保机器均匀平稳运行。

7、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Castmate/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。

8、智能保护工作台面，防止误操作或软件错误等可能造成的台面损坏，智能加工越界保护，防止设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。

9、分区真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附。真空泵可选取进口品牌的无油真空泵以解决寒冷天气下的水循环真空泵麻烦换加水的问题。

10、可选配用于真空吸附的德国原装进口真空泵，也可根据客户要求选配国际领先的双腔式真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料；或者配备国产吸力强的真空风泵。

11、独立控制机柜操控系统，操作更方便。

机器介绍：

1. 打孔、铣型、开料一气呵成，三工序切换头，双工位，换刀工序无间断，实现自动化

2.控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

3.该产品采用大功率风冷主轴、全伺服驱动系统、原装电器元件等部件，性能稳定。

4.台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

适用行业：板式家具，橱柜衣柜，办公家具，定制家具。

适用行业： 衣柜柜体、橱柜柜体、电脑桌、板式家俱、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家俱平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。

机器优势：

1、省人工----无需专业师傅，普工便可操作；

2、省材料---利用率高，

3、异形一次成型----异形一次切割，无需另外加工；

4、杜绝工伤---人机分离，

5、效率高---工序不间断，造型、下料一气呵成，

6、度高---零误差，所下板料可直接封边，无需返工.