

四工序开料机工作原理 四工序开料机关键内容

产品名称	四工序开料机工作原理 四工序开料机关键内容
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机工作原理 四工序开料机关键内容

优点：

- 1.价格相对来说比价低：适合中小型家具厂使用。即使是高配的十二三万的四工序数控开料机相对于带钻包的机型来说也是价位比较低的。对于资金压力比较大的家具厂，是个很好的选择。
- 2.门板柜体两用：我们从结构上来说，四工序属于简易换刀机型，是应用四个主轴通过气动切换方式来实现换刀功能。做柜体可以满足开料打孔的功能，而也可以用于简单门型加工。
- 3.操作简单：相对于排钻开料中心来说四工序开料机操作比较简单，比较容易学，而且一旦一个主轴发生故障，设备靠三个主轴也可以完成开料打孔的功能。

诺承数控邀请您进入“智能机器化”时代。人工成本的连年上涨，招工难，板式家具行业的重大难题

我公司对用户单位郑重承诺如下：

- 1、严格按标准生产，不经检测，不试刻，不合格产品不允许出厂；
- 2、特殊订单和专用设备产品，严格按合同生产验收，以客户利益为中心；
- 3、严格执行合同规定的交货期，保证按时交货；
- 4、对符合出厂的标准产品，保证提供完整的技术文件。做好使用培训，提供维修备件，并按用户要求做好维修服务工作。

机器配置介绍：

- 1、机身：整机结构全钢板一体焊接，加厚钢横梁经过回火去应力处理，强度高，消除内应力，稳定性好，坚固耐用，长久使用不变形，保证了机器精度！整机净重2500kg。
- 2、电器原件：主电器原件采用法国施耐德电器，使控制系统更安全有效，保证机器正常运行，不断电；机身采用定制机械限位开关，重复精度高，加工精确；驱动系统配备台湾原装伺服，信号反馈，自动校准。
- 3、导轨：原装台湾上银方型导轨，使机器运行平稳，经久使用，滑块导轨安全可靠不变形
- 4、丝杠与齿条：Z轴采用台湾TBI预紧消除滚珠丝杠，把运动时产生的间隙减小到最小，机器定位准确；齿条为德国高精度斜齿条，传动速度快，精度高
- 5、台面：栅格式双层真空吸附台面，批量加工，吸附简单，上料放料简单；7.5KW吸附泵，吸力强劲
- 6、主轴：大功率风冷主轴，切削力量大，加工速度快；
- 7、操作系统：台湾新代，系统稳定，高速加工不丢步，直接读取U盘数据，操作方便；

数控开料机的优势：

- 1，提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异型，

以往的推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，而且不能切割异型，效率低下。而诺承数控研发的数控开料机配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

- 2，节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，

开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

- 3，降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

- 4，开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，

工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

- 5，开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

- 6.自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方

普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

- 7.本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。

四工序数控高配开料机优势：

- 1、效率高的数控开料机，一天可开料100张左右。

2、双主轴气动换刀、原装意大利排钻打孔，快速完成不同孔位的混打和单打，智能自动开料、拉槽等工艺。

3、提供全套解决方案：包含正版软件编程设计、刀具选型，加工数据、操机培训。

一直以来的定位都是中高端机器，而不是以价格低廉为口号并且不能保证质量和售后的小作坊，俗话说“一分钱一分货”，我公司始终坚持以客户的角度出发，认真对待每一位客户，凭借过硬的产品质量和完善的售后服务，立志做雕刻机行业的领先者！