

# 高频电子水处理器

产品名称	高频电子水处理器
公司名称	安徽励进环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	别名:射频电子水处理器 别称:电子水处理器 手机:17555123030
公司地址	蚌埠市黄山大道8318号（上理大科技园蚌埠基地产业发展南区9号楼三层301室）（注册地址）
联系电话	0552-3063110，400-0552-110 17555123030

## 产品详情

### 一、高频电子水处理器功能

高频电子水处理器是本公司借鉴国外的技术，结合国内市场需求，自行开发研制的系列产品。

其设计结构简单、工艺良、用途广，是除垢、防垢、杀菌灭藻的物理法设备。

### 二、高频电子水处理器适用范围

广泛应用于中央空调冷却水、冷冻水及采暖水系统。

### 三、高频电子水处理器特点

1.设备小巧，简单实用，特别是针对一些水质要求不高的循环水系统，有较好的性价比。

2.单一防垢性能较强，在采暖系统具有很强的适用性。

### 四、高频电子水处理器技术参数

#### 1.处理效果

I阻垢、除垢率： 95%

I缓蚀率： 0.12\*\*\*

I杀菌率： 80%

I 灭藻率： 80%

## 2.进水水质

I 总硬度 ( CaCO<sub>3</sub>计 )： 800mg/L

I 水温 100

I 流速 2.8m/s

I 工作压力： 1.6Mpa

I 工作温度： -25 ~+95

I 工作环境温度： -25 ~+95

I 相对湿度： < 95%

## 3.运行参数

I 平均无故障工作时间： > 60000小时

I 设计寿命： 20年

I 功率： 50W~200W

I 工作电压： 220V ± 10%/50Hz

I 安全绝缘电压： 5000V

## 五、高频电子水处理器工作原理

高频电子水处理器处于工作状态时，水流由进水口进入仪器内部，在高频电磁场作用下，形成电磁极化水。

这种水流经受热体时，形成针状结晶，成为松软、沙状软垢，便于沉淀，不易板结于受热面，可随水流动，通过排污渠道顺利排出，防止新垢产生。

电磁极化水渗透性和偶极距增大可浸润老垢，使之龟裂，脱落，进而除去老垢。

此外，电磁极化水还可以有效的抑制水中的微生物的繁殖。因器壁金属离解受到抑制，对无垢系统具有防腐作用。

## 2. 规格型号表

### 电子水规格型号表

型号

进出水

管径

( mm )

处理流量

( m<sup>3</sup>/h )

功率

( w )

外型尺寸 ( mm )

重量

( Kg )

罐体直径

D

长

A

ZC-GP/1.6-40

40

4

30

45

450

10

ZC-GP/1.6-50

50

8

40

57

450

13

ZC-GP/1.6-65

65

15

50

76

750

21

ZC-GP/1.6-80

80

25

60

89

750

36

ZC-GP/1.6-100

100

50

80

108

750

39

ZC-GP/1.6-125

125

80

100

133

750

45

ZC-GP/1.6-150

150

130

120

159

750

53

ZC-GP/1.6-200

200

250

140

219

750

88

ZC-GP/1.6-250

250

430

160

273

750

134

ZC-GP/1.6-300

300

610

180

325

800

156

ZC-GP/1.6-350

350

800

200

377

800

181

ZC-GP/1.6-400

400

1100

230

426

800

211

ZC-GP/1.6-450

450

1400

250

480

850

253

ZC-GP/1.6-500

500

1700

280

529

850

302

ZC-GP/1.6-600

600

2500

300

630

850

387

备注

设备压力默认为1.6Mpa，ZC-GP/1.6-40、ZC-GP/1.6-50默认为螺纹连接，如有特殊要求，订货时请说明，也可根据客户要求订做其它规格的设备。

## 七、安装注意事项

1. 本设备与系统管路安装完毕，调试合格后，接通设备主体配电箱上的电源（交流220V/50Hz），配电箱指示灯亮，设备正常运行。
2. 设备可根据现场具体情况，选择水平或垂直安装。
3. 禁止在无水状态下长时间开启设备。
4. 重要部位可采用旁通式安装，以便在不停机状态下检修设备。
5. 系统停机或季节性停机，应采用湿保护，以免设备、管网腐蚀。

## 八、使用说明

1. 系统运行前应检查管路连接是否正确，电路是否接通。

2. 检查无误后，开启进水阀、出水阀，关闭旁通阀。

3. 按下电控箱电源开关按钮，电源指示灯亮，表示设备处于正常工作状态，指示灯不亮表示设备电控部分存在故障，请电告厂家。

注意： 设备严禁在无水状态下运行；

当系统停止运行时，水处理设备也应断电停止使用；

系统长期停止运行或季节性停止运行，在系统停止运行前，在水中投加适量缓蚀剂，并采取满水湿保护的措施，以减小腐蚀，保护系统。

## 十、设备故障与维修

故障

原因

处理方式

备注

漏水

密封圈老化

更换橡胶密封圈

上紧压盖螺栓

指示灯不亮

220V电源未接通

检修电源

非保修项目

指示灯损坏

更换指示灯

公司提供备件（保修期内免费）

保险损坏

更换保险

公司提供备件（保修期内免费）



超温、超湿、超电压引起变压器故障

寄回损坏的变压器，更换新的变压器

公司提供备件(保修期内免费)