

西门子802C数控车床报警25080故障

产品名称	西门子802C数控车床报警25080故障
公司名称	上海枫逸电气自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市闵行区浦江镇联航路1188号9号楼4层G3
联系电话	15954268890

产品详情

西门子802C数控系统，作为高性能、低价位的产品在企业中受到广泛应用，它采用步进电机驱动系统，是一种经济型数控系统，配备了SimoDrive 611U驱动，可以接1FK6及新出的1FK7电机，可以实现驱动伺服系统的自动优化。

维修实例：西门子802C数控车床，正常上电开机后，回参考点出现报警，采用手动时三轴X\Y\Z都可以来回移动，但是回零时只有X轴能回零，其他两根轴回零就会报警25080以及回参考点速度未达到或者回参考点中断报警。

故障分析：西门子数控系统回零方式有两种，一种单开关回零，一种是双开关回零，回参考点报警，不能回零是因为没有行程开关或接近开关信号，首先检查限位开关是否有问题，根据报警信息，同时有两个轴不能回零，开关坏的可能性不大，检查对应轴的24V电压是否正常；基本可以判断出故障点位。

上海枫逸电气自动化有限公司专业从事西门子数控系统各类电气电路故障维修服务，公司具有多年维修经验，技术实力雄厚，自主搭建了西门子全系列测试平台，可对各模块进行上机测试；提供西门子CCU、NCU、PCU、MCP维修、西门子伺服驱动器维修、西门子驱动电机维修、西门子驱动电源维修、西门子变频器维修、西门子UPS维修、西门子电源模块维修、西门子触摸屏维修、西门子手持单元维修、西门子工控机维修，公司技术实力雄厚，测试设备齐全，为客户节约时间金钱、提高生产效率！公司以专业的技术，给客户提供优质的服务！！