

精密焊管，光亮焊管，小口径焊管

产品名称	精密焊管，光亮焊管，小口径焊管
公司名称	无锡宏巨管业有限公司
价格	5000.00/吨
规格参数	品牌:无锡宏巨 型号:齐全 产地:无锡
公司地址	无锡市钱皋路168号（国联金属材料市场B幢804室）
联系电话	0510-82114466 18961724466

产品详情

无锡宏巨管业有限公司咨询热线：0510-82114466，18961724466直缝焊管，用热轧或冷轧钢板或钢带卷焊制成的钢管在焊接设备上进行的直缝焊接得到的管子都叫直缝焊管。（由于钢管的焊接处成一条直线故而得名）。

其中按照用途不同，又不同的后道生产工序，（大致可分为脚手架管，流体管，电线套管，支架管，护栏管等几种）。直缝焊管标准

GB/T3091-2008而低压流体焊管是直缝焊管的一种，一般用水，煤气的输送，在焊接完毕后比普通焊管多加以一道水压测试，当前低压流体管比普通直缝焊管价格高出一二（按当前的市场价来说，大概高出80元左右）例如：焊接钢管流体管1寸（DN25）（就是 33.5*3.25）价格大概在4300每吨，而普通直缝焊管在4200左右。

生产Q345B直缝焊管(不包括管加工)和生产其他螺旋钢管没有什么区别。当今生产Q345B直缝焊管广泛采用形变热处理，这是一个重要特点，也是提高Q345B直缝焊管机械性能的一个重要途径。所谓形变热处理就是使钢和合金在奥氏体状态下进行塑性变形，然后不待形变的奥氏体产生再结晶就进行淬火。对于热轧石油管来说，要控制好变形量及共终轧温度。Q345B直缝焊管出定减径机的温度一般那在850 以上(此时钢组织还处于奥氏体状态)，如果在定减径后由喷水淬火装置对轧后Q345B直缝焊管实现快速水冷淬火即可完成形变热处理工序。

Q345B直缝焊管形变热处理在工艺上尚存在一些问题，防腐钢管如螺旋钢管在淬火过程中由于管子上温度不均或冷却不均而引起管子断面变化、弯曲以及沿管长方向上的组织性能不均等，还有待于进一步研究解决。

航空直缝焊管钢号一般为30CrMnSiA。防腐钢管这种Q345B直缝焊管主要是表面质量要求较高，因此要防止使用旧轧管机孔型，以免造成麻面、青线、结疤等缺陷。另外，为了防止Q345B直缝焊管表面产生青线、小凹坑等缺陷，好是采取走定径机(不走再加热、减径)工艺线。

公司承诺

选择我们，选择优质，选择放心

- 1.技术优势：拥有行业先进生产技术及技术管理人员。
- 2.质量优势：从钢带原材料源头把关，采用先进生产设备，主要突出产品做工流程注重每一道生产细节，以双精炼低碳材料，确实品质，突出低碳低杂质，减小点锈概率，质量更有保障。
- 3.检测优势：采用先进的检测设备和手段为质量严格把关，引进先进进口光谱检测仪，层层检测。
- 4.规模优势：本公司是行业生产规模大、产量高、效率快的生产企业。
- 5.价格优势：规模采购、规模生产、规模销售减小中间商费用及生产流水线大大降低成本，价格更优惠。