

CT变频器检测与维修

产品名称	CT变频器检测与维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:变频器 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

维修工控设备就找常州凌肯 电话：13961128606（微信同号） 余工

常州凌肯自动化科技有限公司主要从事变频器维修，伺服驱动器维修，直流调速器，PLC，触摸屏，电路板等自动化控制产品维修，不分行业和设备种类，无原理图维修，攻坚国内外各种品牌变频器及各类伺服驱动器！欢迎来电咨询！LK8606

当出现断线情况，摆杆由于重力作用将下落，位置反馈值会超出设定的允许范围。如果将变频器的继电器1的输出功能设为“反馈值超出范围”，这时继电器1就会动作。根据接线图1，继电器1动作时，端子01/03将断开，断开自动运行控制回路，变频器将会立即停止输出，同时端子01/02将闭合，将报警信号送给上位机。放线架开机时，操作人员先将运行开关打到“ON”的位置，然后一边穿线一边手动将摆杆位置移动到正常运行位置范围内，解除继电器1的警告输出，变频器就能启动运行了。应客户需求，需要在正常停机时，线缆依然保持静止状态，放卷盘不会被线缆或者其他机构拖着转动，因此停机时变频器要对电机输出直流电。FC360实现此功能，要在参数P1-80（停机功能）中选择“直流夹持”，并在参数P2-00（直流夹持电流）中设置恰当的直流夹持电流值。FC360通过设置相关参数，不需要太多额外设备，即可满足客户的需求！应用二a，启动时，放卷电机能低速反转，线缆进行预紧，保持摆杆在50%位置稳定；b，扩展PID，双向，反转限速40%；c，放线运行时禁止升降动作；d，运行以后，延时5秒，启动断线检测功能，断线自动停机。FC360控制模式（P1-00参数）采用扩展PID控制方式，主给定来自变频器本身多段速度当前预置值，反馈信号来自摆杆所连接的电位器信号0-10VDC（端子50，53，55接的电位器），控制反馈源（P7-20参数）选择53号端子，这样可以实现PID的双向作用。

根据客户要求，电机反转时收线速度不可过快，将反转速度限制在40%，设置P7-41参数为-40%。摆杆50%位置为PID的给定，因此在变频器参数P3-10.0中设置50%，并将变频器的转差补偿（参数P1-62）设为0，在运行过程中，摆杆位置将会稳定在50%位置。此应用事例中，放线架配置了升降台，用于装载和卸

下放卷盘，升降台只允许在放卷停机时进行操作。为避免在运行过程中误操作升降台，使用FC360的继电器2在运行时输出一个信号给控制升降台回路中的继电器，放卷运行时断开升降控制回路，从而保证升降机不被启动。断线停机功能要靠变频器的采用SLC逻辑辅助完成。SLC逻辑流程如下，18号端子闭合后，变频器运行，并开启时间继电器0时间，时间继电器0延时时间到并检测到反馈值超出范围，则停机。运行过程中端子27断开，也停机。SLC逻辑框图如下图：在LogicRule1中，首先根据位置反馈信号，判断当前位置是否在正常运行位置范围内（整个机械行程80%位置内）。在判断超出设定位置时，输出信号和设定的延时进行逻辑判断，再结合当前启动运行状态进行逻辑判断，然后输出1给下一个流程。