四头自动换刀雕刻机 四切换橱柜门雕刻机

产品名称	四头自动换刀雕刻机 四切换橱柜门雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四头自动换刀雕刻机 四切换橱柜门雕刻机

生产能力：全自动滚压式开料机在工业生产中，开料机用途非常广泛。其功能主要是利用成型刀模，通过冲裁动作而获得人们所需的片材或半成品

应用领域

通型和面包型、免拉手型，吊柜，地柜，高柜，转角柜，切角柜（含双头切角），功能柜有：烟机柜，水盆柜，落地气瓶柜，消毒柜，灶台柜，落地高柜，普通高柜及任意定制柜体类型。

开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，标准尺寸的板材平均每张板利用率2.78平方。切割生态板、多层板、奥松板、密度板不起毛刺

数控开料机的优势就是提高板材利用率,每张板利用率在2.7-2.8平方,而且数控开料机只需一个小工操作即可,省一个大工的工资。我们机器配有优化开料软件,傻瓜式操作,排料软件可以实现智能化排料,实现板材利用率最大化,最大程度地节省板式家具的材料费用。过去专业排料工人需要一天才能完成的排料任务,现在普通工人只需几秒钟就可以用排料软件计算出来,计算结果要远远优于人工排料。并且支持打孔,开槽功能,这样只需开料一道工序,即可实现传统的开料,打孔,开槽三道工序的作业,提高了工作效率,也减少了设备投资。可选配自动上下料平台,直排式刀库或斗笠式刀库,是一款性价比高,扩展性强的经济型加工中心。

1、板式家具随着中国市场的需求量不断增加近一年形成井喷式发展，数控开料机摆脱了传统开料锯操作单一、无法切割异型、操作单一的缺点，数控开料机可做任意异型切割，一人就可操作，板材利用率达到2.85个平方。

2、传统开料锯需要两个人来回抬板调尺寸，长时间下料累的腰酸背痛，并且开料机没有吸尘装置对操作者的身体会带来很大的伤害。

3、数控生产的全自动下料开料机，配合封边回转线一人操作就能完成开料和封边，加高生产效率和节省了大量人工，企业成本更低。

4、普通开料机开料板材120-150平方左右，自动上下料开料机150-180平方左右尤其是定制板式家具行业，以前让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。

5、开料机为数控傻瓜式操作，无论是普通开料机还是自动上下料您只要招一个女工就能搞定。

6、数控开料机摆脱了您图纸上画图算尺寸，只要在电脑上输入尺寸就能完成板子的自动优化排版，并且零错误让您不用再担心计算错尺寸造成板材废品。

7、开料机同样也可以雕刻浮雕，也可以切割镂空，开料机和雕刻机除了配置不同结构也不同，开料机要的是速度快、精度高、长时间切割性能稳定，切割出的板材没有锯齿，颗粒板不崩边、切割面光滑无毛刺，切割板材不易断刀等特点，数控开料机采用合理配置，独特的设计工艺、具备板材定位功能，电控式真空吸附省时省力节省时间。

全自动开料机，一年保修，终身维护！

一天开料60-80张木板，用料可达到96%以上！

1.山龙新代系统：简洁、方便、易学，用户能很快灵活掌握设备的使用方法，独立性强。

2.智能加工越界保护功能：防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象。

3.独特的气动压板装置，电磁阀控制真空吸附台面，上料准确、高速、效率高。

4.智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长寿命、提高成品率。

5.先进的文件预处理功能，帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并能良好的兼容国内、国外多种软件（如

Mastercam,Typ3,UG,Artcam,Caxa等）生成的加工代码。

6.先进的三位曲线预测算法，折线平稳，确保曲线运行速度和精度。

7.基于Windows平台的嵌入式数控系统，无线升级控制功能。软硬件同步的抗干扰设计，确保系统时间可靠运行。

8.具有断点、断电续雕功能。具备回原点自动纠错功能，有效地保证在长时间工作室的加工精度。

数控开料机是大功率木工雕刻机在板式家具生产中的特定称谓。木工雕刻机在家具生产过程中已经应用很普遍，最早雕刻机在木工领域主要是用来做浮雕、镂空花格、木门橱柜等

随着木工雕刻机数控技术的不断进步，以及人们对木工雕刻机功能的深一步开发，木工雕刻机结合特定的数控开料软件，在板式家具生产应用中产生了数控开料机。数控开料机一般是由真空吸附木工雕刻机配备大功率的雕刻主轴以及智能化的切割软件组成。数控开料机在板式家具开料中，实用性大大优于推台锯。