

PMMA韩国LG塑胶原料总代理-上海

产品名称	PMMA韩国LG塑胶原料总代理-上海
公司名称	上海牵献塑化有限公司
价格	.00/千克
规格参数	韩国LG:2 0:2 韩国:2
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338幢
联系电话	17317157608

产品详情

公司成立2007年，货源充足，品种齐全，价格合理,量大从优,当天订货当天发货.公司可以提供原料认证报告;UL认证、FDA认证、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)物性、报价、UL报告、RoSH标准、SGS检测报告等.另有其他原料牌号无法详细介绍，具体事宜敬请来电联系。

上海牵献塑化有限公司-专业代理经营韩国LG化学产品 吴经理：17317157608

聚甲基丙烯酸甲酯 PMMA IH830 韩国LG代理

LG化学PMMA IH830 特性备注：注塑，耐热，高强度，机械强度及表面硬度最强。

LG化学PMMA IH830 用途：适用于尾灯和其他汽车零件

LG化学PMMA IH830 重要参数：熔体流动速率:2.2g/10min，密度:1.18g/cm³，吸水率:0.3%，成型收缩率:0.4%，热变形温度94.0。

供应LG化学 PMMA光学级:HP202、HP05、HP210、HP02

供应LG化学 PMMA挤出级:EG920、EH910

供应LG化学 PMMA通用级:IH830、IH830H、IH830A、IH830C、IG840

供应LG化学 PMMA高流动级:IF850、IF860、IF870S

供应LG化学 PMMA耐冲击级:HI835MS、HI835M、HI835S、HI835H、HI835HS、HI855M、HI855S、HI85

5H、HI855HS、HI925HS、HI305、HI533、HI535、HI565

供应LG化学 PMMA珠粒级:IH830B、IF850B、EG920B、BA611、BA525

【现货区】

现货PMMA 奇美：CM-205(挤出)、CM-211、CM-207

现货PMMA 南通三菱丽阳：IRD-70(超韧性)、MF001、VH001

现货PMMA 阿科玛：V040、V150、V825-100

现货PMMA 住友：LG2、MH、HT55X(超韧性)

现货PMMA 旭化成：560F、80N

现货PMMA 可乐丽：GF1000

现货PMMA LG化学：IF850

现货PMMA 赢创德固赛：8N、ZK5BR

亚克力PMMA畅销产品

型号

品牌

性能简介

CM-205

奇美

耐高温，热变形温度高达100度，机械性强耐

CM-211

奇美

高流动，易于成型加工

CM-207

奇美

具有适当的流动性和耐热性

IRD-70

南通三菱丽阳

抗冲击，耐化学性，耐气候

MF001

南通三菱丽阳

耐化学，耐气候

VH001

南通三菱丽阳

耐化学，耐气候

V040

阿科玛

挤出，耐高温，耐磨性极佳

V150

阿科玛

注塑/挤出，耐热性中等

V825-100

阿科玛

耐高温，耐磨性极佳

LG2

住友

耐热老化，良模压性

MH

住友

注塑，高耐热

HT55X

住友

抗破裂性，耐候性，抗撞击性高

560F

旭化成

透明，表面硬度好，耐候，耐化学

80N

旭化成

透明，表面硬度优异，耐候，耐化学

GF1000

可乐丽

高流动性

IF850

LG化学

高流动性

8N

赢创德固赛

脱模剂，抗紫外线性能良好，耐热性高

ZK5BR

赢创德固赛

脱模剂，抗撞击性良好，抗撞击性能良好

PMMA的主要注塑成型条件：

- 1) 料筒温度。PMMA的热稳定性属于中等，热分解温度略高于270℃，通常，对螺杆式注塑机来说，料筒温度控制在180~230℃，而柱塞式注塑机比螺杆式要高20℃左右。喷嘴温度比料筒温度低20℃左右。
- 2) 模具温度。由于PMMA熔体的冷却速率较快，塑件易于产生内应力，因此，对模温的高低控制较严，一般模温控制在40~80℃。
- 3) 注射压力。由于PMMA熔体的粘度较高，流动性较差，因此在注射时要采用较高的注射压力、注射压力一般控制在80—120MPa，而保压压力为40~60MPa。

PMMA特性与优点：

耐候性：面板涂覆高浓度紫外线吸收剂，金属底座喷涂进口汽车漆，可保长久耐候，永不褪色，使用年限长达5~8年。

耐久性：产品对内置光源具有良好的保护，延长光源产品使用寿命。

