

# 推拉门雕刻机多少钱 衣柜门雕刻机价格

产品名称	推拉门雕刻机多少钱 衣柜门雕刻机价格
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

推拉门雕刻机多少钱 衣柜门雕刻机价格

性能优势：

1. 优化开料、打垂直孔一气呵成，工序无间断，实现效率产出大化。
2. 省人工，更安全、高效
3. 机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。
4. 该产品采用大功率高效主轴、斜齿轮结构与高效减速机性能稳定。
5. 台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。
6. 床身严格按照退火工艺流程进行钢材的硬力消除，五面体加工中心整体加工而成，硬度高、精度高、性能更稳定。

性能特点：

- 1、床体钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，坚固耐用，不易变形。
- 2、Z轴采用德国产滚珠丝杠，台湾高精度直线导轨，精度高更耐用。X、Y轴采用齿条传动，速度更快，更好的提高效率，节省成本。

- 3、软件兼容性强，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件，具有刀具补偿、中文显示、后台编辑、主轴多点定位、模拟操作显示、故障显示功能。
- 4、台湾宝元、新代控制系统，操作更简便，斗笠式自动换刀系统，更省时安全。
- 5、驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。
- 6、添加注油润滑系统，维护、保养更方便。
- 7、真空吸附夹具两用台面，加工异型工件更加轻松自如，吸力更强，可达250立方/小时。
- 8、拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能。
- 9、本款机型关键机构均采用精密零部件装配而成。设计更加人性化。不论大力切割还是精雕细琢都能得心应手。
- 10、软件：Artcom、Type3，Alphacam Becam 可兼容CAD/CAV等软件；

#### 产品性能介绍：

1结构稳定，工业机型，重型全钢结构焊接，整机床身时效处理完成，坚固永不变型

部件优良，进口工业数控系统，中外合资双主轴机电以及4\*5高精度数控排钻包，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长，台湾进口产A级直线导轨

德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀准确，台湾或日本伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统

模块智能结构设计，可选双工位，自动上下料，选加工主轴的配置，可进行雕刻，镂空，切锉工作

简易安全的操作环境，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度

中外合资进口排钻，打孔速度快，噪音低

采用专业设计11kw四分区24小分区真空吸附台面，高吸附任意尺寸的板材

操作系统端口采用全面开放式，强大的兼容可以多种板式家具设计拆单软件无缝对接

#### 性能特点：

- 1、本机适合多元化复杂性产品的加工，功能广泛涵盖镂铣、排钻、切割、侧铣、锯切等。

- 2、床身经过有限元分析、厚壁方钢结构，经长时振动时效处理消除应力。
- 3、Z轴采用德国滚珠丝杆，台湾上银上银H30方轨，，精度高，耐磨性强，寿命长。
- 4、软件兼容性强，可兼容tppe3/artcam/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。
- 5、台湾新代集成面板控制系统，操作方便，功能强大。
- 6、驱动系统采用日本安川伺服驱动系统，日本新宝行星式减速机。功能齐全、性能稳定、可靠性强。
- 7、意大利HSD  
6KW风冷换刀主轴，IP65级别，高分子陶瓷球轴承，强制冷却系统，精度高、寿命长、性能稳定。
- 8、整机油路合理布置，完成自动注油，使机器后期维护方便。
- 9、世界电气件，如西门子、施耐德、欧姆龙等。

板材利用率高。每张在2.7-2.8平方。每张节省20元左右

节省人工，效率高。数控开料机只需一个小工操作即可，省一个大工的工资。我们机器配有优化开料软件，傻瓜式操作，2小

时就能让他学会。而且不怕工人辞职。开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人

的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了.节约原材料，提高出板率。4，铺板效率大幅度提高，可提高25%以

上。5，板坯结构合理，避免了隔层重缝这一重大缺陷，使强度大幅提高。6，减少半成品周转次数，大大降低

工人劳动强度，节省劳动空间，车间利用率提高。7，制作精良，机身强度大，运行更加平稳

数控开料机：

1、本机提高板材利用率，开料机采用铣刀开料，可以任意调转方向，可切割异形工件，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率较低；

数控开料机/数控开料机价格

2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一个人操作几台；配合封边回转线使用，开料加封边只需一个人操作。

3、降低劳动强度，推台锯一天割60张板材，工人一天下来腰酸腿疼，一年下来肯定得腰病，开料机自动剩下料。

4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则是推推停停，板材挪来挪去，工人的力气和时间都浪费在挪板子和调靠齿上了。

5、开料机灰尘小，开料机吸尘效果比推台锯要好很多倍