

嵩阳煤机 矿用皮带输送机安装使用

产品名称	嵩阳煤机 矿用皮带输送机安装使用
公司名称	郑州市嵩阳煤机制造有限公司
价格	662000.00/台
规格参数	品牌:嵩阳煤机 型号:矿用皮带输送机 产地:河南登封
公司地址	河南省登封市产业集聚区规划五路1号
联系电话	0371-62800688 13703715996

产品详情

嵩阳煤机 矿用皮带输送机安装使用

矿用皮带输送机是现代煤矿等矿产企业最常用的矿产输送工具，为矿企节省了大量的人力物力，大大提高了工作效率。嵩阳煤机就是一家专业的矿用皮带输送机生产厂家，每年生产安装矿用皮带输送机近500多台，下面小编就来给大家共同探讨一下矿用皮带输送机具体的安装和使用。

矿用皮带输送机安装要求：

1.矿用皮带输送机的基础应用水泥浇注，螺钉正式安装前，保证基础牢固可靠；使机身不会下沉或变形，保证机器在运行中稳定可靠。

2.安装机架后，及时拧紧地脚螺栓。

3.所有外部接头都要用螺栓紧密连接，并控制缝隙在2mm以内。

4.两端的机架和机架的纵向对称平面应安装在垂直平面内。

5.为了调整套管螺旋长度的累积误差，可以在套管之间添加石棉衬垫。

6.为了便于安装，机柜和支架之间的连接应在安装现场焊接。

7.驱动装置的低速轴和矿用皮带输送机的主轴应在同一轴线上.平行偏差不得超过1/100，超位移偏差不得超过0.2毫米。

8.入口和出口的现场安装应确保入口和出口的法兰支承面平行于螺旋机体的轴线，并应紧密连接到连接的法兰上，没有任何间隙。

9.安装结束后，所有零件必须润滑后才能进行空载试车。如果发现轴承漏油，并且悬浮轴承的温升过高(空载试验期间，每个轴承的温升不应超过环境的20%，负载试验期间，温升不应超过环境的30%，则表明悬浮轴承安装不当，连接轴卡住或螺旋轴与外壳发生干涉，密封环中的弹簧紧密度应进行调整，以防止漏油并调整悬浮轴承的位置。

上面咱们探讨了矿用皮带输送机的安装，下面咱们来探讨一下矿用皮带输送机的使用：

1.只有通过考试并持有操作zheng书的人员才能上岗操作皮带输送机运行，并严格遵守安全交接班制度。

2.启动机器前，检查所有零件的连接螺栓是否松动。如果有松动，及时拧紧。

3.检查所有润滑点并添加润滑油.减速器的油位应在刻度线范围内。

4.手动电机的联轴器应易于旋转以满足起动条件。

5.检查机器插槽和盖板卡.它们应该密封良好，以防止灰尘泄漏和飞扬灰尘。

6.启动顺序：首先启动相关接收设备或其他设备；其次启动皮带输送机主电源，zui后启动进料设备和装置。

7.必须均匀地供给材料以保持负载均匀。

8.严禁将铁和硬颗粒物体在皮带上输送，严格按照输送要求上料；以防设备损坏和卡住。

9.在皮带输送机运行时，严禁靠近，以免发生事故。

10.要定期对设备进行维护和保养，维护保养时必须在关机状态下进行，开关上必须列出防止事故的说明。

11.运行中，机头轴承和机尾轴承的温升不得超过60 。

12.机头和机尾轴承的每一部分都应该涂上一层油，而悬挂轴承应保证2-3小时涂一次油，并且随时注意油路的畅通。

13.停止机器前，停止进料装置或设备.当材料空了时，停止机器.空载停机，空载启动机器。

14.每次机器运行完应及时清洁，始终保持设备整洁顺畅。

15.每天都要记录机器运行情况。

以上是有关矿用皮带输送机安装和使用的相关探讨，如果大家有更好的安装使用方法和经验可以在高阳煤机guan网进行留言互动。