

PPS C-600SG日本出光

产品名称	PPS C-600SG日本出光
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	出光:1 C-600SG:2 日本:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

PPS C-600SG日本出光，Lion Idemitsu Composites PPS C-600SG 聚苯硫醚 30% 碳纤维增强材料 Lion Idemitsu Composites Co., Ltd. 产品说明：Lion Idemitsu Composites PPS C-600SG是一种聚苯硫醚(PPS)产品,含有的填充物为30% 碳纤维增强材料。 它,在亚太地区有供货。特性包括：阻燃/额定火焰 传导性 高强度

PPS加工特性：树脂厂商提供的PPS为一种相对质量比较低(4000~5000)、结晶度较高(75%)的白色粉末,这种纯PPS无法直接塑化成型,只能用于喷涂。用于塑化成型的PPS,必须进行交联改性处理,使熔体的粘度上升。一般交联后的熔融指数达到10~20为宜;进行玻璃纤维增强PPS的熔融指数可大一些,但不能大于200。PPS的交联方法有热交联和化学交联两种,目前以热交联为主。热交联的交联温度为150~350 ,低于150 不发生交联,高于350 发生高度交联,反而导致加工困难。化学交联需要加入交联促进剂,具体的品种有氧化锌、氧化铅、氧化镁、氧化钴等以及酚类化合物,六甲氧基甲基三聚氰酰胺、过氧化氢、碱金属或碱土金属的次氯酸盐等。

PPS产品简介：聚苯硫醚,全称为聚亚苯基硫醚,英文名称为Polyphenylene sulfide,简称PPS(以下称聚苯硫醚或称PPS)。PPS的分子结构比较简单,分子主链由苯环和硫原子交替排列,大量的苯环赋予PPS以刚性,大量的硫醚键又提供柔顺性。分子结构对称,易于结晶,无极性,电性能好,不吸水。PPS的突出性能有:良好的耐热性能,可在180~220 温度范围内使用;耐腐蚀性接近聚四氟乙烯;电性能优异;机械性能优异;阻燃性能好。应用的PPS多为其改性能品种。具体有:40%玻璃纤维增强PPS,无机填充PPS等。

PPS C-600SG日本出光物性参数：填料/增强材料 碳纤维增强材料, 30% 填料按重量 特性 导电 高强度 润滑 外观 黑色 部件标识代码 (ISO 11469) >PPS-CF30 物理性能 额定值 单位制 测试方法 密度 1.45 g/cm ISO 1183 收缩率 1 ISO 294-4 垂流流动方向 0.50 % ISO 294-4 流动方向 0.20 % ISO 294-4 吸水率 (23 ° C, 24 hr) > 0.020 % ISO 62 硬度 额定值 单位制 测试方法 洛氏硬度 (M 计秤)

108 ISO 2039-2 机械性能 额定值 单位制 测试方法 拉伸应力 231 MPa ISO 527-2 拉伸应变 (断裂) 1.0 % ISO 527-2 弯曲模量 25700 MPa ISO 178 弯曲应力 342 MPa ISO 178 冲击性能 额定值 单位制 测试方法 简支梁无缺口冲击强度 7.0 kJ/m ISO 179 热性能 额定值 单位制 测试方法 热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) 274 ° C ISO 75-2/A 线形热膨胀系数 ISO 11359-2 流动 1.4E-5 cm/cm/ ° C ISO 11359-2 横向 4.2E-5 cm/cm/ ° C ISO 11359-2 电气性能 额定值 单位制 测试方法 体积电阻率 < 1.0E+2 ohms · cm ASTM D257 可燃性 额定值 单位制 测试方法 UL 阻燃等级 (0.750 mm) V-0 UL 94 补充信息 额定值 单位制 测试方法 Flowability 2(1.00 mm) 155 mm 内部方法