

防尘除尘机器布袋查漏荧光粉 管道检漏荧光红

产品名称	防尘除尘机器布袋查漏荧光粉 管道检漏荧光红
公司名称	佛山市秀彩颜料有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:秀彩化工 型号:YS16 产地:佛山
公司地址	佛山市禅城区澜石镇深村永红工业区7栋
联系电话	0757-83656139 13612596362

产品详情

荧光粉颜料粉末检漏使用操作说明

系统中的结构性空气泄漏，如焊缝，金属封箱盖不密合等等问题，除非问题非常明显，否则不易被发现。传统检查时，工作人员必须长时间暴露在除尘器的恶劣环境中。此方案还可以广泛运用在管道测漏，各种气箱容器等设备的测漏工作。

1. 在烟气进入除尘器前的小仓空孔直径至少8cm。如果检漏的是新除尘器或刚重新安装的过滤袋的除尘器，请直接进入步骤3。
2. 如果检查的是使用过的除尘器，关闭在线清灰系统以保证在滤袋表面形成灰尘饼，从而在布袋的内外两侧形成较高的压差。这能促使荧光粉穿过任何小洞。如果可能，视觉查看净气室在灰尘负载和除灰的压力，这样一来就不会掩盖住荧光粉，荧光粉可以将泄漏点显现出来。
3. 打开风机，并以0.5公斤/100平方米滤料的量注入荧光粉（在正压系统只，应在风机前注入）。注入荧光粉的量有时还需考虑风机到除尘器的管道距离。
4. 注入荧光粉后，风机要继续运行约45秒，但不长于1分钟。风机停止后，用灯检查。对于脉冲系统，检查时要打开顶门并用灯在净气室照射。（注意：室外检查必须在黑暗中进行。）对于振打和反吹风系统，检查应该在内部进行。从下部开始，并集中在支撑板周围。
5. 在有破损和洞的区域，荧光粉会穿过并进入净气室中，在UV灯下会发出荧光。这些荧光标识的区域就是泄漏点。
6. 当所有的维修保养完成后，用另外一种颜色的荧光粉重新检查以确保没有泄漏遗留。第二种颜色将会清楚地显示遗漏的泄漏。

当荧光粉被撒入袋除尘器中，它会飘向阻力最小的地方，最终聚积在泄漏点的周围。只要用专用紫光灯

照射就能轻易地找到泄漏点并清楚地知道泄露程度。荧光粉的优点 1、缩短停机检修时间 2、操作简便 3、产品技术成熟 4、荧光粉有12种不同颜色 粉剂可供选择，适用于不同工况和多次测试。 5、特别设计了不同粒径大小的颗粒组合比例，以达到最佳的可见定位效果。 6、不含甲醛，对人体安全。 荧光粉的用法 计算荧光粉的用量，可以按如下步骤进行：
每93平方米滤料，荧光粉用量为1磅。可以用下面的公式计算滤料面积：
总过滤面积(平方米)=[(滤袋直径(米)*3.14*滤袋长度(米))]*滤袋总数量 知道了每个箱室的总过滤面积，再除以93，就能得出所需荧光粉的磅数。荧光粉的用量也可能因风扇到滤袋除尘器之间的管道距离不同而有所变化。

检漏测试荧光粉使用量公式

公式：

过滤袋直径 (cm) A *3.14 *过滤袋长度 (m) B /100* 过滤袋数量C=过滤面积 (sm) D

过滤面积 (sm) D /200=荧光粉用量 (kg) E

例如：

A=12.7cm, B=2.43m, C=350pcs,

E=12.7*3.14*2.43/100*350/200=1.7 kg

注意：

如果除尘器每个室的过滤面积已经知道，只要简单地除以200，就可以得到需要的荧光粉的公斤数。

如果是正压系统，荧光粉需要在风机前方注入，荧光粉的使用量将根据管道长度确定。

检漏方法

方式

时间

其它

结果对比

用人工检漏

检查繁率高，每个月都检，工作不停在做，但都查不全

于每台炉2000条滤袋来计，2个人查漏约需花3天（见有灰的地方就抽出布袋来检查）

难度大；

费时；

容易遗漏。

排放超标；

引风机叶片磨损；

缩短布袋以及设备的寿命；

加大企业运行成本

导致重复性工作。

荧光粉检漏

每半年或设备安排检修时定时查漏，全面解决问题

操作简单，2个人查漏需花2小时即可

操作简单；

时间短；

又准确。

及时找出设备漏点以及破损布袋；

提高除尘器的工作效率,节能减排；

延长布袋和设备的寿命；

降低企业的运行成本！

YS系列荧光颜料具有最鲜艳及最强烈的荧光色彩，它具有较高的着色力及较强的抗溶剂性，其粒径非常均匀，适用于C型凹版油墨、涂料、喷漆、测漏工程、PVC有机溶胶及塑水性乳胶漆及天然橡胶等产品，安全环保。本产品无毒无害，在阴凉干燥的条件下可长期存放。

主要颜色

YS-11 粉红Pink

YS-12 桃红Cerise

YS-13 大红Red

YS-14 橙红Red Orange

YS-15 橙色Orange

YS-16 橙黄Orange Yellow

YS-17 黄色Strong Yellow

YS-18 绿色 Green

YS-19 蓝色 Blue

YS-20 柠檬黄 Lewon Yellow

YS-21 玫瑰红 Rose

YS-22 紫色 Violet

主要技术指标

比重 Specific Gravity 1.20

平均粒径 Average Particle Size 30um

软化点 Softening Point 110

分解温度 Decomposition Temperature 200

吸油量 Oil Absorption 48克油/100克颜料48g Oil/100g Pigment

颜色

荧光黄

荧光橙黄

荧光橙红

荧光红

荧光蓝

荧光绿

荧光桃红

荧光紫红

耐光性

6

7

7

6

7

7

7

6

耐酸性

4

4

4

4

5

5

4

4

耐碱性

4

4

4

4

5

5

4

4

耐热性

210

210

210

210

210

210

210

210

耐移性

5

5

5

5

5

5

5

4-5

荧光粉

荧光色粉、荧光颜料

软化点

110

产品类型

热塑型颜料

吸油量

48克油/100克颜料

分解温度

> 200

分子式

C₂₄H₁₈N₂O₂

产品比重

1.36

产品性能

它具有较高的着色力及较强的抗溶剂性

产品粗细

10um

储存方法

阴凉、干燥、避光的条件下可长期存放

分子量

366.41192

EINECS号

201-346-7

CYS号

40278-81-7

包装

25公斤/箱

产品颜色

粉红，桃红，大红，橙红，橙色，橙黄，黄色，绿色，蓝色，玫瑰红，紫色。

主要作用

荧光系列

检漏、检漏

产品用途

适用于C型凹版油墨、涂料、喷涂、PVC有机熔胶及塑胶、水性乳胶漆及天然橡胶等产品、可用于布袋管道检漏、查漏。

注意事项

1.研究表明，含有游离锌、镁、钙和铁离子的塑料加工添加剂与YS系列荧光颜料混合接触,会对其颜色产生迁移。故在使用添加剂时，应彻底检测其对YD颜料稳定性的影响。

