# 德国巴斯夫PA66 A3WG5刚性高耐热性

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 德国巴斯夫PA66 A3WG5刚性高耐热性 |
| 公司名称 | 东莞市尚晋新材料科技有限公司 |
| 价格 | 35.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:德国巴斯夫<br>型号:A3WG5<br>用途:机器/机械部件外壳 |
| 公司地址 | 广东省东莞市常平镇塑华街11号（注册地址） |
| 联系电话 | 15916783331 |

# 产品详情

德国巴斯夫PA66 A3WG5刚性高耐热性

PA66介绍 1、具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差

2、PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、

壁厚以及环境条件。

3、在产品设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。

玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好

（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。

4、PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%
。收缩率在流程方向和与流程方向相

垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱

型号与产品用途：

美国杜邦 Zytel PA66树脂介绍

美国杜邦PA66 101L中粘度 通用级

美国杜邦PA66 101F中粘度 通用级

美国杜邦PA66 10B40 矿物增强40% 专业开关、连接器应用

美国杜邦PA66 103HSL热稳定级

美国杜邦PA66 103FSL:：热稳定级

美国杜邦PA66 FR15 纯树脂V-0

美国杜邦PA66 FR10 纯树脂V-0

美国杜邦PA66 FR50 GF25%增强阻燃V-0

美国杜邦PA66 FR7025V0F无卤阻燃V0未增强

美国杜邦 PA66 FR70M30V0 阻燃V-0矿纤30%增强 尺寸稳定

美国杜邦PA66 FR52G30BL 30%玻纤增强 阻然防火V-0

美国杜邦PA66 FE5171 GF30%

美国杜邦PA66 ST801：超韧耐寒级，未增强，高抗冲击。

美国杜邦PA66 ST801AHS：超韧耐寒级，未增强，高抗冲击，高性能。

美国杜邦PA66 ST801AW：超韧耐寒级，未增强，高抗冲击，高性能，耐候性。

美国杜邦PA66 8018：增韧级，玻纤14%增强。

美国杜邦PA66 8018HS：增韧级，玻纤14%增强，热稳定。

美国杜邦PA66 80G33L：增韧级，高抗冲击，玻纤33%增强。

美国杜邦PA66 80G14A：增韧级，高抗冲击，玻纤14%增强，高流动。

美国杜邦PA66 80G14A NC010A是14%玻璃纤维增强，增韧，聚酰胺66树脂高流动性

美国杜邦PA66 80G14AHS：增韧级，高抗冲击，玻纤14%增强，热稳定，高流动。

美国杜邦PA66 80G25HS：增韧级，高抗冲击，玻纤25%增强，热稳定。

美国杜邦PA66 80G33HS1L：增韧级，高抗冲击，玻纤33%增强，热稳定。

美国杜邦PA66 80G43HS1L：增韧级，高抗冲击，玻纤43%增强，热稳定。

美国杜邦PA66 70G13L：玻纤13%增强，注塑成型。

美国杜邦PA66 70G30L：玻纤30%增强，注塑成型。

美国杜邦PA66 70G33L：玻纤33%增强，注塑成型。

美国杜邦PA66 70G43L：玻纤43%增强，注塑成型。

美国杜邦PA66 70GB30HSL：玻璃珠30%增强，热稳定，注塑成型。

美国杜邦PA66 70G13HS1L：玻纤13%增强，热稳定，注塑成型。

美国杜邦PA66 70G33HS1L：玻纤33%增强，热稳定，注塑成型。

美国杜邦PA66 70G35HSL：玻纤35%增强，热稳定，注塑成型。

美国杜邦PA66 70G25HSLR：玻纤25%增强，热稳定，抗水解，高流动，注塑成型。

美国杜邦PA66 70G30HSLR：玻纤30%增强，热稳定，抗水解，高流动，注塑成型。

美国杜邦PA66 70G35HSLR：玻纤35%增强，热稳定，抗水解，高流动，注塑成型。

美国杜邦PA66 MT409AHS：中等韧性，良好刚性，高性能，热稳定

用途：

1、电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头、垫圈等；

2、汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、变速杆等；

3、工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等；

4、其他：电动工具、护罩、风叶、齿轮、机床附件、运动器材、玩具制品、扎带等。

填料/增强材料
特性

用途

机构评级
RoHS 合规性
形式
加工方法
多点数据
物理性能干燥调节后的单位制

比重

溶化体积流率（MVR） (275 ° C/5.0 kg)

收缩率 - 流动 (3.18 mm)

吸水率

饱和

饱和, 23 ° C

平衡, 50% RH

平衡, 23 ° C, 50% RH