

四工序开料打孔雕刻机 四工序雕刻机供货商

产品名称	四工序开料打孔雕刻机 四工序雕刻机供货商
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料打孔雕刻机 四工序雕刻机供货商

性能特点：

- 1、床体钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，坚固耐用，不易变形。
- 2、Z轴采用德国产滚珠丝杠，台湾高精度直线导轨，精度高更耐用。X、Y轴采用齿条传动，速度更快，更好的提高效率，节省成本。
- 3、软件兼容性强，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件，具有刀具补偿、中文显示、后台编辑、主轴多点定位、模拟操作显示、故障显示功能。
- 4、台湾宝元、新代控制系统，操作更简便，斗笠式自动换刀系统，更省时安全。
- 5、驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。
- 6、添加注油润滑系统，维护、保养更方便。
- 7、真空吸附夹具两用台面，加工异型工件更加轻松自如，吸力更强，可达250立方/小时。
- 8、拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能。
- 9、本款机型关键机构均采用精密零部件装配而成。设计更加人性化。不论大力切割还是精雕细琢都能得心应手。
- 10、软件：Artcom、Type3，Alphacam Becam 可兼容CAD/CAV等软件；

产品性能介绍：

1结构稳定，工业机型，重型全钢结构焊接，整机床身时效处理完成，坚固永不变型

部件优良，进口工业数控系统，中外合资双主轴机电以及4*5高精度数控排钻包，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长，台湾进口产A级直线导轨

德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀准确，台湾或日本伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统

模块智能结构设计，可选双工位，自动上下料，选加工主轴的配置，可进行雕刻，镂空，切锉工作

简易安全的操作环境，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度

中外合资进口排钻，打孔速度快，噪音低

采用专业设计11kw四分区24小分区真空吸附台面，高吸附任意尺寸的板材

操作系统端口采用全面开放式，强大的兼容可以多种板式家具设计拆单软件无缝对接

1 本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工，用途广泛：可一次性下料、钻孔、切割、导边、铣型等，实现四个刀头自动换刀。2 本款机型的各项机械、电器部件均为国际产品。如德国的传动系统、台湾的伺服驱动系统和控制系统等。3 台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。4 加工速度可达25米/分。5 本机自带推料装置及下料平台，方便人工取料 性能特点1 床体钢结构厚壁方管焊接，经振动时效处理，坚固耐用，不易变形。2 采用德国产滚珠丝杠，进口直线导轨，精度大更耐用。采用齿条传动，速度更快，效率更大。3 软件兼容性强，可兼容type3/artcam /文泰等多种CAD/CAM设计软件。4 是一款性价比超大的换刀机器，即可实现换刀功能，又可以四机头同时雕刻。5 采用坐标系对刀，坐标系内部补偿，操作简单方便。

1、多工序开料机将自动上料、优化开料、打孔、开槽、自动下料完美结合于一体，工序无间断，实现效率产出高化，强大的兼容性可与多种拆单软件无缝对接；

2、多工序开料机采用模块式设计，可以选择：单主轴+数控钻包、双主轴+数控钻包、三主轴、圆盘刀库自动换刀、圆盘刀库自动换刀主轴+数控钻包五种模块单元；

3、采用200x250厚壁大方管T形结构，回火或震动失效处理，进口五面体金属加工中心进行进行高精度铣

削加工；

- 4、多工序开料机采用侧挂式，单边3个法兰滑块设计结构，运行平稳，齿条导轨全防尘设计结构，导轨采用分段式结构，导轨更换无需专业人员，更方便；
- 5、多工序开料机进口数控系统，性能稳定，操作简单普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识；
- 6、多工序开料机采用双层中空真空吸附台面，可吸附不同尺寸的板材，小开料板件可达25mm；
- 7、多工序开料机采用四方向、六动作板材自动定位系统，板材定位更快更精确，匹配板材上料到位自动检测系统，可有效防止板材在上料过程中可能出现的各种意外情况；
- 8、多工序开料机整机专利设计结构，配备独有的上料及除尘机构，可彻底解决上料带“尘”弊病，可真正实现无人干预连续工作；
- 9、多工序开料机匹配中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性；

诺承数控开料机！-选择诺承数控开料的优势！提供软硬件一键式解决方案：

人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。