

# 全自动木工下料机 四工序数控下料机雕刻机

产品名称	全自动木工下料机 四工序数控下料机雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

全自动木工下料机 四工序数控下料机雕刻机

数控开料机的优势：

1，提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异型以往的推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，而且不能切割异型，效率低下。而诺承数控最新研发的数控开料机配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2，节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

3，降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

4，开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了。

5，开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

第一，做好对木工开料机的台面以及各个部位的除尘工作。一旦灰尘进入到了设备内部，就会对设备造成非常大的困扰，影响设备的正常使用，影响生产效率。所以在日常使用中必须要做好机器台面以及机壳表面等清洁，做好清洁工作。

第二，要对木工开料机做好防锈工作。一旦设备生锈就会一些部件老化等问题，使开料机的工作效率降低，所以必须定期对设备进行防锈油的涂抹，以免设备生锈。

第三，做好开料机传动装置的润滑工作。当在设备运行时，如果设备传动装置运行不畅，就会导致设备送料不均匀，影响下料的质量，对工业生产造成一定的影响。所以在日常保养中对设备传动装置进行润滑处理是非常重要的。

1、新一代数控开料机，代替传统的手工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，平均每张板利用率2.7~2.8平方。

2、节省人工，推台锯2个人操作一台机，开料机一人操作多台机，不用为招人或者人员工资高、不好管理发愁。

3、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，人工的力气，时间都花在挪腾板子上。调靠尺寸上了。

4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3~5小时培训就可直接上岗。

5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业.

功能特性：

1、本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。

2、适合于多元化复合型产品加工，如木门行业、橱柜行业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如

橱柜)的生产。

操作简单；机器搭配的自动排版软件只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，拜托企业对熟练工的依赖。

省时；电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材，保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料；电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，节省人工成本；

异型切割；开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境；专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

设备特性：

1.功能全面：本机为橱柜衣柜生产厂家设计的柜门专用雕刻机，针对橱柜门、衣柜门等组件切割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力！

2、独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小柜门，省时省力，快捷精确。

3、气动换刀：我公司设计出双头气动换刀的专用雕刻机，双头（主轴电机、水平垂直排钻组）可以根据程序任意切换，省去客户加工过程中换刀的不便。

4、专用软件：操作简单、功能强大的数控开料软件ALFHCAM,可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位，并有自动排版功能，专用于橱柜、衣柜生产厂家。