

木工数控开料机厂家四工序开料机家具设备

产品名称	木工数控开料机厂家四工序开料机家具设备
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

木工数控开料机厂家四工序开料机家具设备

效率极高：多个主轴电机同时工作，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率。

传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度达到60米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用维宏卡电脑控制系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

功能介绍：

1、适用范围

：衣柜柜体，橱柜柜体、电脑桌，板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具；

2、主要功能：开料、开槽、打垂直孔、雕刻等辅助加工；

3、主轴电机：6KW昌盛高速风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟；

4、生产量：按工作8小时计算，每天约开70张板子；

5、数控开料机自带定位气缸，板材自动定位，省时省力，打反面孔不会出现偏差；

6、摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作，可选配自动上下料装置，更好的节省人工，提高效率；

7、可以对板材进行两面打孔及开槽，异形开料支持圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工；

首先，作为购买木工雕刻机的客户，大致上需要关注XYZ三轴的行程，有时候我们也称其为加工范围，导轨品牌和型号，主轴品牌和功率，控制系统，驱动器品牌和型号，变频器品牌和型号，这几个是可能会影响雕刻机的性能和质量的主要因素。

加工范围主要是看够不够大，能不能把咱们要加工板材放上去，如果板材都放不上去，那根本就没意义了。导轨一般正规的济南雕刻机厂家都用台湾进口的上银或者银泰的25方型导轨，但是国内上银导轨有仿造的，虽然分辨方法不难，但是一般的雕刻机厂家都不会告诉客户，所以说客户可以直接要求要银泰的导轨，银泰暂时国内没有仿制的。主轴国内用的比较多的有昌盛，主轴功率的大小看客户的加工需求，不过现在高端一些的石材雕刻机用的主轴会用5.5kw的主轴或者是的5.5kw的恒功率主轴，这两款用来雕刻石材更加适合一些。控制系统一般用维宏系统或者DSP手柄系统，维宏有正版和盗版，价格相差很大，具体用正版还是盗版可以看加工需求和客户的预算来定。驱动电机正规的石材雕刻机厂家都用450B的大电机，甚至有些要求力度比较大的木工雕刻机也会使用450B的电机。变频器一般富凌变频器的质量比较过关，所以济南诺亚数控也和大多数正规的雕刻机厂家一样用的富凌变频器。

其他一些像雕刻机精度，一般除非有特别要求的，才会注重这方面的参数，比如说一些木工泡沫模具的，比如说一些做红木家具的，还有一些适用软件之类的，一般的雕刻机都能支持所以不需要关注，包括什么G代码啊之类的，还有一些可能在参数上看不出来，但是作为木工雕刻机的客户也是需要关注一下的，比如说床身，用大方管的焊接比用小方管的肯定在稳定性上要好不少。

人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

床身，导轨，齿条装配完美结合，切割出来的板材自然精度高。

吸附力。客户用开料机关心的非常重要的问题就是吸附力，担心板子跑板，我们厂的开料机的床身方管

加密，Z轴采用进口TBI滚珠丝杠，连接的轴承采用的是国际标准BK，BF的，这个区别于一般的国产轴承，时间长了国产轴承里面是加一层铜芯的，容易坏掉，并且国产轴承吃底板特别严重，如果忘了铣底板，底板跟板材之间容易漏气，开料容易产生误差甚至跑板。我们用的轴承限度的保持了Z轴的精度以及稳定性，工人根据产量隔几天铣一下底板就行。我们用的是双层真空吸附台面，一层是大气仓，第二层是180个吸附孔位小气仓，限度的解决了吸小料跑板的问题（到时候找个吸小料视频给客户看，客户基本就相信了）。有些厂，小抽屉板在边上开会跑板，机器不稳定。并且床身下面连接真空泵管的铜管是用的黄铜的，现在很多厂家用的白铜，白铜的话时间长了会生锈，黄铜的不会出现这种问题。黄铜的成本高，平均每根铜管成本要多100多，很多厂家都是能省则省，而我们是把所有该注意的细节全部处理到位