

# 壁柜下料机价格 壁柜开料机多少钱

产品名称	壁柜下料机价格 壁柜开料机多少钱
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

壁柜下料机价格 壁柜开料机多少钱

数控开料机的优势：

- 1、新一代数控开料机，代替传统的推台锯人工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，提高了板材利用率。
- 2、节省人工，推台锯2个人操作一台机，开料机一人操作多台机，不用为招人或者人员工资高、不好管理发愁。
- 3、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，人工的力气，时间都花在那腾板子上。
- 4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3~5小时培训就可直接上岗。
- 5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业。

开料机用于板式家具开料有哪些优势呢

一、传统开料“锯”的局限性

二、传统的板式家具开料通常用开料锯等专用开料设备。这类开料设备不仅价格高，操作复杂，而且只

能用于一刀切式的直线切割，无法加工圆弧、拐角类的异形件。如果板件需要开槽、打孔等操作，还需要购买其他专用设备，配备专门的工序和工人来操作。不仅设备造价高，而且专业技术工人的工资也通常要高很多。

可以看出，传统的开料锯功能简陋，采用这类设备开料的话，还需要专门打孔、开槽的设备和工人，总体使用成本高、工作效率低。

## 二、数控“开料机”的灵活性

近年来，越来越多的家具企业把雕刻机用于板式家具开料。开料机价格低廉、功能灵活，不仅可以切割直线，而且可以切割任意复杂的曲线线条，实现打孔、开槽、开料一体化

数控开料机功能介绍设备功能：自动上料、自动定位、开料开槽、垂直打孔、开异形料、自动推料吸尘、自动下料

产品功能：

### 1、自动加工，电脑数控操作，大大的提升设备使用率

通过图形自动生成机器可识别的加工指令，放板即可加工，调机时间几乎为零；在实现产品加工的数码化和自动化的基础上，重组生产设计流程，实现CAD/CNC的无缝连接，让数控设备全能高效运转起来。

2、无缝连接，全面提高CNC加工能力，解放了大量劳动力，系统自动生成加工代码，编程时间近乎为零，也无需试加工和测量校准，精确度高，没误差。

3.做工：数控开料机做工美观大方，能轻松胜任中高端客户的要求

性能特点

采用进口直线方型导轨，双排四列滑块，承重力行平稳，精度高，寿命长，下刀精确

整机采用钢结构无缝焊接，刚性好不变形，工作台面背衬钢板，强度大刚性好，机器承重力可达一吨以上。床身经过淬火处理，使床身刚性增强

大功率主轴电机，切削力度大，效率高

软件兼容性好，可兼容国内外多款软件

双向刀具冷却系统，有效提高刀具使用寿命

床身是经过数控五面铣高精度加工，我们的机器都是经过回火，振动时效处理，消除床身内的内应力，也就是消除床身内的杂质，没有间隙，床身永久不变形

有一部分厂家直接人工刨床进行机器床身的处理，人工刨床处理的误差要大一些，一旦床身处理不好，

有间隙，时间长了床身容易变形，出现抖动，从而影响机器运行的速度跟精度。尤其是机器速度越快，床身不稳定越容易出现抖动的情况，所以，如果床身处理不好，将造成机器的使用寿命大大缩短。

焊点与速度。我们厂机器的所有焊点都是具有国际标准的，焊点的多宽多高多长都是有我们自己的生产标准的。有些厂家，焊点随意焊的，这个自己可以看出来细节方面的差异。机器的速度跟机器的装配工艺，外观设计，以及钣金件设计的关系非常大。

现在机加工厂有用五面铣加工的，也有用人工刨床刨的，加工精度差别太大。我们的全都是用五面铣机加工处理的，所以机器精度高，结合好，从而机器的速度跑起来也就快了。

全自动数控开料机特点：

产品说明：

- 1 本机结构精美，效率大，实现了速度与精度的双赢。自带推料装置，加工完成自动将板材从加工台面推下，方便操作人员取料，并省去怠工时间，效率大幅提升。
- 2 机器采用国外原装进口排钻、德国精密齿条、台湾自润滑防尘线性导轨等部件，是一款板式家具生产性价比极大的多功能设备。
- 3 标配双主轴，其中一个可做开槽，另一个可装夹不同刀具，配合第一把主轴进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。带垂直排钻组，可进行垂直打孔操作。
- 4 可对定制家具设计拆单软件，实现优化排版，快速加工开料，可加工异形。