

定制衣柜机器大全 衣柜开料机批发价格

产品名称	定制衣柜机器大全 衣柜开料机批发价格
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

定制衣柜机器大全 衣柜开料机批发价格

产品简介：

- 1.重型床身设计，机器运行更平稳；
- 2.台湾新代控制系统，意大利原装进口风冷自动换刀主轴，圆盘式刀库，可同时放置八把刀具，机器加工过程中自动切换刀具，提高加工效率；
- 3.三轴均采用台湾原装上银方轨，XY轴采用国内知名高精度斜齿齿条，Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠；
- 4.自动润滑系统，独立机箱，真空吸附台面；
- 5.机器可自动完成上料，打孔，雕刻，切割，下料的工作，可大大节约人工成本，提高加工效率，是板式家具行业不可或缺的好帮手。

产品特点：

省时;机器加工速度快，板材固定以后，机器根据输入板材尺寸自动进行切割，无需多余人工操作，有效提高加工效率；

省料；可选配自动排版软件，只需输入板材尺寸，软件对其排版进行优化，板材使用效率可达到百分之九十以上，提高板材使用效率，降低原材料成本。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人需要不停的转动板材，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省了人工费用；

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

产品介绍：

- 1.床身整体钢结构，稳定性高。
- 2.部件优良：进口四排钢珠，台湾加宽直线导轨，自润滑块。雕刻时各个方向受力均等，保证了机械精度和强度。
- 3.驱动更强劲：采用新代数控系统，加工速度快，精度高。
- 4.设计合理：此机器在橱柜衣柜生产方面应用广泛，板式家具开料、开槽、打孔一机多用。
- 5.可设计成自动上下料结构，与拆单软件对接，配合条形码打印机和手持扫描仪，真正实现快速高效的加工！
- 6.性能无忧：拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能，真正人性化设计。
- 7.完善的自动注油润滑系统，延长了机器使用寿命。

产品特点：

床身经过巨型龙门刨处理，经高温回火处理,确保机身变形小,刚性好,强度大，坚固不变形，经久耐用。

设备的关键机构均采用精密零部件装配而成。

再配以大扭矩伺服电机（可选配），高精度齿轮、齿条传动，功率大，运行平稳，使得机床具有运行稳定噪音低，速度快，定位精度高等优点。强力的吸尘系统，保证在加工过程中不产生尘屑飞扬的现象

超强的吸附系统，保证在加工过程中效率大幅度提高。

自动加油润滑系统只需轻轻一按。轻松完成定期保养。

运行速度快，效率高，空程速度可达30米/分以上，在针对波浪板雕刻制作中更是可达到20米以上的速度。

采用进口操作系统，分体键盘控制，彩色液晶屏，功能更强大。

具有断点记忆、断电续雕、加工时间预测等功能，保证在隔天的情况下继续加工。

该机除其他雕刻机的性能外，适合于铜板、铝板、铁板上的雕刻切割，又在木工行业中性能彰显。

可根据客户的特殊需求，量身订做各种尺寸和具体要求。

1、主要应用于重型板材切割、钻孔、铣削、浮雕等加工、木工家具、音响、实木门、面漆门、移门、橱柜、佛具、竹木工艺品、茶盘、塑胶、治具、

波浪板、屏风、窗花、相框、装饰装潢、木制品、3D雕花、钻孔、切割浮雕等。

2、配置灵活可满足各种加工应用的需求。

产品优势

操作简单；机器搭配的自动排版软件只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，拜托企业对熟练工的依赖。

省时；电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材，保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料；电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，节省人工成本；

异型切割；开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境；专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

怎么挑选设备

第一种方法：挑选厂家，每个企业都有自己的做事风格，有些企业以质量为先，先做好质量在考虑盈利，但有些企业先考虑利润完全不顾产品质量，不同的做事风格比然后导致最后产品有差异。

第二种方法：针对产品本身来挑选，一台好用的设备需要具备以下几点：

配置用料 设备结构 设备做工（加工装配精度。）其中配置最容易一眼看出来，配件都是从市场中采购来的，所以配置不能完全体现产品的价格，床身厚度，机加工精度和产品结构需要长时间的装配的经验中得出来的 所以选择厂家尤为重要

全屋定制家具开料机代替人工衣柜下料机操作简单。全屋定制市场发展很快，在这种消费趋势之下，人们的消费观念已经改变，个性化需求越来越被重视。近年来，很多家具企业也开始介入这一块。装修现场做的家具，做不好工艺，也不环保，而通过全屋定制，在工厂有好的生产设备，工艺、环保也做得更好，装修现场只是安装，也减少消费者装修的时间。当然，对家具企业来讲，介入全屋定制，需要跟设计师打交道，工厂生产设备投入要更加智能化，定制需要准确的数据控制。

一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能。板材自动定位，省心省力。可以对板材进行两面打孔及开槽。三头自动智能换刀，效率高、精度极准。速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板自动优化排版软件。

全屋定制家具开料机种类非常的多，而在价格上，从5万多到十几万的机器，那么，具体该如何选择呢？

汇总一下市面上常见的机型有双工序带排钻开料机，三工序数控开料机(四工序)，加工中心带排钻，全自动上下料数控开料设备，还有一些加大一倍台面的双工位机型（能放两张板材，效率很高）那么面对这么多板式数控开料机生产厂家，面对这么多机型中小型板式家具厂该如何选择呢？

首先，选择一个专业化厂家，数控开料机对机器的精度、速度，稳定性都相当高。普通的木工雕刻机绝对满足不了数控开料机的工艺要求。数控开料机也不是仅仅把木工雕刻机床身加重这么简单。因此选择数控开料机一定要选择技术和装配工艺有保证的专业厂家。

第二，对比一下数控开料机的详细机器配置（主轴，变频器，驱动系统，导轨，丝杆，控制系统等主要部件）。

第三，选择合适的机型。

对于资金实力雄厚的厂家可以选择全自动上下料数控开料设备。而对于资金实力有限的中小型板式家具厂，直排换刀开料机(开料、打孔、铣槽)为首选机型。8个刀头自动切换，既可以保证开料速度，又可以打6MM以下的小孔。而且该机型可以满足柜体、橱柜门板等多种工艺加工。如果机器能配备辅助下料系统的话，整体加工效率不比全自动上下料机型低多少，性价比很高。

第四，择合适配套拆单软件。

随着国产家具软件种类和数量的增多，可选的板式家具配套软件也越来越多。但真正成熟的软件却不多，很多软件都存在设计难度大、孔位不准确的问题。目前市面上比较好用的有云熙软件，大家看一看模拟操作界面，选择适合自己的云熙拆单软件。