# 衣柜下料机什么牌子好 衣柜下料打孔机多少钱

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 衣柜下料机什么牌子好 衣柜下料打孔机多少钱 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 65000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承<br>型号:1325<br>产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

# 产品详情

衣柜下料机什么牌子好 衣柜下料打孔机多少钱

机器特点：

1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，
板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

5、手动贴标：标签是混合开料中最基本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。

6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果绝佳，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。

7、后期排孔：因为是精到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。8、工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

9、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

10、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。

11、功能延生：可以雕刻模压门烤漆门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。

12、提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。

四工序开料机（自动换刀）控制一体机，是一款简易的换刀机器，也是一款性价比超高的机器，可一次性装卡四种不同刀具，实现四工序简易自动换刀，即可以实现加工中心所具有的换刀功能，四工序开料机的换刀功能采用多种坐标系对刀，坐标系内部补尝，操作更加简单方便。

数控开料机.板式家具，橱柜，衣柜常见的几种问题：

1、切割工件尺寸和图纸尺寸和图纸尺寸有误差

2、精度有误差，相同尺寸、每一张切割板的尺寸有误差

3、精度不稳定、相同尺寸在机器不同位置切割出来的板件尺寸大小不同

4、切割崩边

5、板材定位精度，重点在于正反面打孔有误差

6、如果传统的精密据和雕刻机下料出以上问题，整台机器就只能报废、以上故障的机器切割的工件将无法组装一个合格的橱柜衣柜，不仅浪费时间、减少订单、而且影响商家信誉。

机械化的浪潮愈演愈烈，它不容许我们有一丝一毫的懈怠，任何一个安于现状的机械厂家都将面临被淘汰的厄运。只有勇于面对挑战，积极进取的厂家才能在机械化的长河中站稳脚步。我们的每一次进步都来之不易，每一次发展都困难重重，因为我们的每一个对手都很强大。因此，我们要时刻保持清醒，时刻准备迎接挑战。不管再向前发展的道路上会遇到什么困难，我们都应时刻准备亮出自己的宝剑，迎难而上.

1、结构稳定，工业机型，重型全钢结构焊接，整机床身时效处理完成，坚固永不变型。

2、部件优良，进口工业数控系统，中外合资双主轴机电以及4*5高精度数控排钻包，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长，台湾进口产A级直线导轨。

3、德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀准确，台湾或日本伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统。

4、模块智能结构设计，可选双工位，自动上下料，选加工主轴的配置，可进行雕刻，镂空工作。

5、简易安全的操作环境，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度。

6、中外合资进口排钻，打孔速度快，噪音低。

7、采用专业设计11kw四分区24小分区真空吸附台面，高吸附任意尺寸的板材。

8、操作系统端口采用全面开放式，强大的兼容可以多种板式家具设计拆单软件无缝对

设备换人，杜绝错误， 提高产值，从门店设计到工厂拆单优化，再到生产，全过程快捷准确。

数控开料机的优势特点：

1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，X轴背跨式装配，Y轴双立式导轨，全部打表装配承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。

3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Caste/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。

4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。

5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

6、独特的小网格真空吸附平台，用同样功率的真空泵获得更好的吸附效果

中国是一个制造大国，并不缺乏生产能力和产品，整体家居涉及的产品太多了，完全靠单个企业去生产是很不现实的。我认为未来定制企业应该是在做好板式家具专业定制的基础上，不断整合各方产品和资源，提供最终全屋配置的解决方案给消费者。

1、数控开料机底座很大一部分原因是因为导轨，需要检查铜轮的磨损情况，铜轮磨损裁切运行肯定不平稳，影响了开料精度。

2、锯台的平整度是影响加工精度的最主要原因，而这个点大都被忽略，新设备的锯台看起来都很平整。时间久了以后，锯台面会承受很大压力。所以说锯台的稳定性，时间久了以后肯定会影响裁切效果。这里要注意的是，如果机体受压力而变形对裁切精度有影响时，最终的解决法就是换设备。

3、用过数控开料机的朋友们大家都了解，数控开料机是小锯开路，大锯进行开料。比方说小锯跟大锯不在一条直线上，裁切口不一样，朋友们就可以清楚的看出锯切口不平整，这个时侯只要调整小锯进出位置就可以完美解决。

在这里笔者要提醒广大购买机器的朋友，目前开料机市场杂乱无章，大到上市企业，小到家庭作坊，无可避免会出现些无良商家只见眼前利润，使用雕刻机改用大主轴当做开料机销售给客户，很多客户贪图便宜而上当受骗。设备运回去，用不了多长时间就会出现这样、那样的问题。那么，如何选购好的数控设备呢？

1.功能全面：本机为橱柜衣柜生产厂家设计的专用板式家具雕刻机，针对橱柜、衣柜等组件切割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力，适用于板式家具、橱柜、衣柜、鞋柜、博古架、办公家具、定制家具的批量化和定制化生产。

2、独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。

3、专用软件：配置操作简单、功能强大的数控开料软件，可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位，并有自动排版功能，专用于橱柜、衣柜生产厂家。