

# 净安环保便携式可燃性气体检测仪报警仪

|      |                       |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 净安环保便携式可燃性气体检测仪报警仪    |
| 公司名称 | 深圳市净安环保科技有限公司         |
| 价格   | 888.00/台              |
| 规格参数 |                       |
| 公司地址 | 深圳市龙华区龙华街道东环一路联合大厦408 |
| 联系电话 | 13068735766           |

## 产品详情

### 净安环保JA-1000便携式可燃性气体检测仪报警仪

便携式多功能可燃气体检测仪是一款高端多功能气体分析仪，一次充电后可连续开机使用60小时以上，内置抽气泵，采用原装进口高灵敏度传感器，测量精准稳定，仪器配备大容量内部存储功能，可现场打印检测数据，使用操作简单，广泛应用在应急检测，医疗，冶金，消防，石化，市政，涂料，油漆，化工等各个领域。

#### 主要特点：

- 1、 仪器内置抽气泵，能测量狭小空间、管道内部气体浓度
- 2、 采用原装进口气体传感器，使用寿命更长，测量结果稳定、精确
- 3、 整机符合EMC设计标准，超强抗电磁干扰能力，适用于各种复杂工业现场
- 4、 超长续航能力，一次充电可连续使用60小时以上
- 5、 全自动温度、湿度补偿技术，测量数据真实有效
- 6、 可选配便携式微型打印机，现场打印检测数据
- 7、 仪器自带存储功能，每分钟存储一次，可存储数据60000条以上，频率可设定
- 8、 可选备USB2.0数据端口，TF存储卡，检测数据可导出至电脑
- 9、 仪器输出声光报警，报警浓度值可设定，声音>75分贝，闪烁光报警
- 10、 工业级彩屏显示，图文引导式软件操作菜单，支持中英文菜单切换

11、 可选配气体浓度单位能快速切换，自动换算

12、 机身喷砂氧化铝合金外壳，耐磨耐腐蚀，适用于各种恶劣环境

适用场所：

1、 石油化工、工业生产、冶炼锻造、电力、煤矿、隧道工程、环境监测、污水治理

2、 生物制药、家居环保、畜牧养殖、温室培植、仓储物流、酿造发酵、农业生产

3、 消防、燃气、楼宇建造、市政企业、学校实验室、科研中心

4、 制药、喷漆房、涂料油漆工业、塑胶烤箱等

技术参数

检测气体： 可燃气体检测仪

量程范围： 0-100%LEL（爆炸下限）

检测原理： 催化燃烧 半导体 等

检测精度：  $\pm 2\%FS$  分辨率： 0.1%LEL

检测方式： 泵吸式 零点漂移：  $\pm 1\%$ （F.S/年）

响应时间： 20秒 恢复时间 20秒

线性误差：  $\pm 1\%$  仪器显示： 2.0寸工业级彩屏

报警方式： 声+光报警，声音>75分贝，光闪烁警示

壳体材料： 全铸铝外壳、电镀绝缘漆、防爆耐腐蚀、坚固耐用

电源： 3.7v，6000mAH锂电池，充满电有效使用时间超过60小时，待机近120小时

数据存储： 仪器自带存储功能，每分钟存储一次，可存储数据60000条以上，频率可设定，可选配大容量TF存储卡，USB端口将数据导出至电脑，方便快捷

重量： 1.2kg 仪器尺寸： 195\*120\*75mm（长宽高）

防护等级 IP65 温度范围： -20 ~ +70（高温可处理）

湿度范围： 10-95%RH 无凝露 压力范围： 86Kpa~106Kpa（高压可处理）

功耗： <1W 数据打印： 支持现场数据打印

质量保证： 质保两年，两年内免费维修，终身维护

深圳市净安环保科技有限公司专注于气体检测仪,气体分析仪,气体检测报警器,粉尘粒子检测仪,烟气气体预处理系统,拥有自主研发、设计、生产制造、销售和服务于一体的气体检测设备和系统解决方案优秀供应商。