四工序下料机的不足?四工序开料机的劣势

产品名称	四工序下料机的不足?四工序开料机的劣势
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序下料机的不足?四工序开料机的劣势

设备特性

1.功能全面：本机为橱柜衣柜生产厂家设计的专用雕刻机，针对橱柜、衣柜等组件切

割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力。

2、独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备

上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以

加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。3专用软件：配置操作简单、功能强

大的数控开料软件，可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位

板式家具开料机优势：

1、省人工----无需专业师傅，普工便可操作；

2、省材料——利用率高，

3、异形一次成型----异形一次切割，无需另外加工；

4、杜绝工伤——人机分离，

5、效率高——工序不间断，造型、下料一气呵成，

6、精确度高———零误差，所下板料可直接封边，无需返工.

7、系统专业——自带系统，

板式家具开料机功能特性：

打孔、铣型、开料一气呵成，自动切换刀头，自动换刀工序无间断，实现自动化

控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

该产品采用大功率风冷主轴、全伺服驱动系统、原装电器元件等部件，性能稳定。

台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

板式家具开料机适用行业：

板式家具，橱柜衣柜，办公家具，定制家具。衣柜柜体、橱柜柜体、电脑桌、板式家俱、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家俱平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。

功能特性：

1、机器整体结构采用床身整体钢结构，刚性好，运行平稳，机床整体震动小。

2、独特机械设计：任何一主轴通过气泵或丝杠调节都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。

3、具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；免除电脑病毒干扰，具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。

适用于家具行业，装饰行业，工业设备附件半成品加工，乐器行业，模具行业，工艺品行业，建筑模型行业，广告行业。常用雕刻材料双色板、有机板（亚克力）、人造石、PVC板、木材、密度板、泡沫、ABS。可进行平面浮雕，及三维立体雕刻。

1、效率高：多个主轴电机分次工作，节约换刀时间，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。

2、速度快： 两轴均为精密斜齿齿条转动，速度快，效率高，空行速度达到40米/分，Z轴采用台湾TBI高精度滚珠丝杆，反向无间隙。

3、加工效率：采用高速驱动步进(或伺服)电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快，精度更高。

4、高速加工、台湾进口直线导轨、操控方便、性能无忧、断点续雕、断恢复、加工时间整体铸铁床身，强度好，不易变形。客户在日常的加工过程中可以尝试使用，运动控制模块将nc程序解释成特定的加工路径数据，这对于主修财会、没有任何雕刻专业功底的苏席华来说

5、机器运行灵活精密，采用无间隙滚珠丝杠， 大功率无刷变频主轴电机，切割力度强，经久耐用。

机器特点

1.整机采用优质钢结构无缝焊接，装配接触面均采用刮研工艺处理，整机高温时效处理，其中立柱、托板采用铝制铸造工艺，稳定性强。

2.大功率风冷主轴，双主轴自动切换，可以装夹两把不同刀具进行分步加工，同时配备排钻系统，在切割开料的同时可以进行打孔，加工效率更高、运行平稳，能充分发挥本机高速的优势。

3.高性能变频器，高频电子抗干扰系统。

4.进口日本安川伺服驱动系统，衣柜开料机，扭矩大，济南衣柜开料机，速度快，同时配备日本新宝减速机，确保运行性能稳定。

5.采用进口25mm方型直线导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，充分保证机械加工精度和耐磨性。

6.原装台湾TBI进口研磨滚珠丝杠精度高，下刀精准。

7.标配双主轴 排钻。能进行正面钻孔、打眼、雕刻、镂空、铣面等工作。满足大中型加工企业的需求、

应用范围家具：板式、办公家具、木门、橱柜。

木制品：音箱、游戏机柜、电脑桌、缝纫机台、乐器。