

# 定制家具开料机使用方法四工序开料机有哪些优势

产品名称	定制家具开料机使用方法四工序开料机有哪些优势
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

### 定制家具开料机使用方法 四工序开料机有哪些优势

全自动衣柜下料机 木工开料机价格 国内的数控开料机品牌主要集中在山东济南地区和广东广州地区，其中山东济南地区是行业内数控开料机做的好的地区。相对于广州地区来说，济南地区的品牌发展比较早，技术比较先进，经验丰富，在产品品质上，每一台出厂的全自动数控开料机都经过3遍的质检，从而... 确保产品品质。及时清理干净导轨、齿条、木屑等各类粉尘污染物，以避免碎屑粉尘进入滑块内部，进入齿轮齿条啮合间隙，或者是进入丝杆螺母的配合间隙，影响机器的精度和造成磨损加重。高附着力真空吸附装置，可达230立方/小时。利用双工序排钻数控开料机利用率高达95%，8小时开料可达百张板材。如此优势可完全代替传统的推台锯，为您省人工、省时间、省板材，减少技术工人的依赖，降低人力资源的成本，杜绝生产错误与工伤，轻松增产提效，达到机器换人的完美自动化生产。橱柜衣柜专业软件：

前端设计+自动拆单+优化开料+扫码排孔+开放式后台，可以随意添加、修改模板，直接呈现三维效果图、报价单、板材[开料排孔]清单和、五金清单、包装清单等，操作简单灵活易上手，可直接对接数控设备开料开槽、扫码排孔等主要功能软件的应用，完美诠释了数控排钻开料机的优势。

全自动打孔下料一体机数控开料机哪家好 标配专业定制开料机操作系统，方便快捷可以用数控开料机只开料，剩余工作（打孔、开槽）都由五面钻完成，这样的加工效率比开料机+侧孔机提高一倍。挑选数控开料机重要的是质量，如果数控开料机呈现以上问题，整个机器基本就只能作废有以上问题的机器切开处理的工件，将无法组装成一个合格的橱柜、衣柜。双工位双工序排钻数控开料机 底板零损耗，机器开料时需要过切，该开料机可控制底板刀痕在0.05mm内，每张底板用3--6个月，为您节省成本！

产品性能：

用途广：柜体柜门两用，对于中小型橱柜、衣柜加工厂来说，本身产量适中，对于设备的加工效率没有太高要求，但是希望能一机两用，既可以做门板又可以做柜体，这样既能提高设备利用率，又能避免高价买设备的风险。而且自己加工门板的好处是可以自己控制加工质量和加工时间。

价格经济实惠：四工序数控开料机相对于双工序排钻开料机与加工中心排钻开料中心来说，价格较低，对于预算不高的橱柜、衣柜厂，能花很少的钱，就可以达到不错的加工效果。

操作简单，故障率低：四工序数控开料机相对于自动换刀的加工中心或自动换钻头的排钻开料中心来说，结构比较简单，比较容易上手，故障率也低，单个主轴出故障，也不耽误加工生产。

数控开料加工中心：数控开料加工中心特别适合柔性定制化加工需求，且效率极高。实际上，美国家具设备展会上已经鲜有电子开料锯开料的踪影，几乎无一例外采用数控加工中心开料，而欧洲展会上，数控开料加工中心也在逐渐成为主流设备。在次发达地区，如澳大利亚等市场，数控加工中心开料正在淘汰电子开料锯开料，导致市场上出现大量闲置或二手的电子开料锯。中国市场尚处于用电子开料锯替代手动推台锯的过程，很多厂家对二者的应用尚不了解，明明有更多定制化订单，却选择全部用电子开料锯开料，实际上生产效率和用数控开料设备相比是打了折扣的。另外，欧美家具生产厂中，数控开料加工中心多配自动上下料装置，工人仅需把板材放到自动上料工作台上，机器会自动抓料、定位、自动贴条码、自动开料并自动打垂直孔。完成加工后，自动下料装置将板材推送至传送带上并同时吸尘，此时只需一人在下料处接取即可。

气动木工开料机适用于木门、橱柜门、板式家具等各种木工门板类作业，可以对板材进行切割下料、开槽、排孔、雕刻造型等功能。

多功能数控开料机特点：

- 1、一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能。
- 2、板材自动定位，省心省力。
- 3、可以对板材进行两面打孔及开槽。
- 4、三头自动智能换刀，效率高、精度极准。
- 5、速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。
- 6、兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板自动优化排版软件。

机器特性

床身是五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高。本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工，用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割与镂铣。

机头件：Z轴丝杆为悬杠式，精度高，机头行进过程中阻力小。

Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。

导轨X轴为背跨式两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。

本款机型的各项机械、电器部件均为国际产品。如德国的真空系统及传动系统、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口主轴等。

## 适用行业

木工行业：密度板、纤维板、刨花板、人工合成板材的镂空雕刻，橱柜门、实木门、工艺木门、免漆门，屏风、工艺扇窗加工，擦鞋机，游戏机机柜及面板，电脑桌及板式家具产品的辅助加工。

广告行业：广告标牌、标识制作、亚克力切的体积的板材，吸力非常强。

## 机器特点：

- 1、 Z轴丝杆为端部支撑固定，相比于悬杠式运行更稳定，精度高。
- 2、 Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。
- 3、 X轴导轨为背跨式 两导轨在不同的基准面，对机头形成三角支撑结构，增加了Z轴的稳定性和刚性。
- 4、 机器两侧方形龙门立柱支撑，稳定性高。
- 5、 栅格式双层真空吸附台面，内带储气室，吸附力强。
- 6、 德国进口高精度斜齿，表面经过长周波处理，耐磨耐用，精度高，稳定性高。

## 性能特点：（专业、高效、稳定）

- 1、 高强度机身设计，更合理，加工速度快，维护简单，故障低。
- 2、 先进的数控加工系统，功能强大，人性化操作，可选通过U盘或者网络接收数据。
- 3、 进口伺服驱动和电机，力量大，加工速度快，运行平稳，噪音极低。
- 4、 大功率主轴，恒功率，噪音低，超强的雕刻切割力量，大大提高工作效率。
- 5、 进口高精密线性轨道，运行平稳，精度高，支撑稳定，延长机器使用年限。
- 6、 Z轴采用进口工业级滚珠丝杆，定位准确，让加工效果更完美。
- 7、 精密减速旋转轴，让物件旋转无间隙。
- 8、 软件兼容性好，可兼容、精雕JD、文泰雕刻、UG、MasterCAM、PowerMill等多种CAD/CAM设计制作软件。