

橱柜衣柜开料机 板式家具生产线 数控雕刻机

产品名称	橱柜衣柜开料机 板式家具生产线 数控雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

橱柜衣柜开料机 板式家具生产线 数控雕刻机

- 1、功能全：打孔开槽开料一应俱全
- 2、软件操作：软件设计拆单---开料---下料---打孔一气呵成，无需重复输入或输出程序。
- 3、服务好：设备供应商的售后服务能力亦是选购家具生产设备过程中重要的关注点，其中包括公司抗风险能力，售后服务团队的规模，售后服务机制，售后服务的及时性等种种因素。

- 1.整体钢结构焊接而成，经振动时效处理，坚固不变形、刚性好、精度高、性能可靠、经久耐用。
- 2.多主轴双电机驱动，精选配对，确保运行平稳，提高速度。
- 3.台湾高精密原装直线导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长。
- 4.正版维宏控制系统，具有断点记忆，断电续雕，免除电脑病毒干扰，具有高可靠性，高效率的特点，简单易学。
- 5.手动注油润滑系统，维护、保养更方便，延长使用寿命。
- 6.强大的兼容性，适合各种数控软件：Type3、Artcam、Castmate、Pore、文泰、各种CAD/CAM等软件。可轻松做出浮雕、影雕和三维艺术字等。

三工序木工雕刻机特点：

效率极高：先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率。

传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度最高达到60米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用维宏卡电脑控制系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

精度高：采用先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外很多软件（如：MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕）等；

坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

1、气动四工序换刀雕刻机采用进口台湾上银直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承受力大，运行平衡，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确

2、完全脱离计算机远程操作的USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动启停

3、兼容性好，可兼容TYPE3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件

4、真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附，真空泵选取进口品牌的无油真空泵已解决寒冷天气下的水循环真空泵麻烦换加水的问题

5、四工序换刀雕刻机Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达36米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高

适用行业：

木工行业：木门，橱柜门，音箱，板式家具，乐器制造，木制工艺品，艺术模型，艺术字体字符、标识、板材平面雕刻、实木家俱、艺术壁画、密度板免漆门、复合门、橱柜窗门、床头柜，屏风浮雕雕刻切割、装饰品加工、礼品包装、波浪板、电器台面、体育用品、等各种木制工业品的三维曲面和外形切割。

模具行业：可雕刻各种模具，木模，字模、航空木模，螺旋桨，建筑模型、沙盘模型、汽艇模型、汽车泡沫模具等。

广告行业：亚克力、双色板、PVC、ABS板、铝板、铝塑板雕刻V型开槽切割，双色人像、三维广告牌、各类标牌、胸牌、座标牌、铜、字模、字型，各类标志、商标等

- 1、高强度机身设计与Y轴双马达驱动，设计更合理，加工速度快，维护简单，故障低。
- 2、先进的数控加工系统，功能强大，人性化操作，可选通过U盘或者网络接收数据
- 3、进口伺服驱动和电机，力量大，加工速度快，运行平稳，噪音极低。
- 4、大功率主轴，恒功率，噪音低，超强的雕刻与切割力量，大大提高工作效率。
- 5、进口高精密线性轨道，运行平稳，精度高，支撑稳定，延长机器使用年限。
- 6、Z轴采用进口工业级滚珠丝杆，定位准确，让加工效果更完美。
- 7、配合专业石材雕刻刀具，使雕刻石材的过程更加流畅。
- 8、软件兼容性好，可兼容TYPE3、Artcam、精雕JD、文泰雕刻、UG、MasterCAM、PowerMill等多种CAD/CAM设计制作软件。

应石材加工(主要)：装饰公司、工艺品行业、石材行业、碑刻行业、陶瓷公司雕刻

- 1、结构稳定：工业生产机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，坚固不变形。
- 2、部件优良：台湾控制系统，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长。进口直线导轨；德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀。
- 3、功能齐全：加工件如需三把刀完成，省去了换刀的繁琐，具有加工中心的功能；中间主轴可以垂直或单向水平工作，在需要侧面工作时，中间轴又作为水平轴完成开槽、打孔的工作。
- 4、高附着力真空吸附装置，可达230立方/小时。
- 5、软件兼容：开放式软件接口，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码，确保设计无障碍。
- 6、完善的注油润滑系统，延长了机器的使用寿命。

性能特点

- 1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀。
- 2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。
- 3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Castmate/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。
- 4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达30米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。
- 5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

1. 四工序开料机可用于各类板式家具、办公家具、实木家具、橱柜柜体、衣柜柜体、橱柜门、衣柜门、实木门、工艺木门、免漆门、电视柜、电脑桌、床头柜、餐边柜、鞋柜、书柜、玄关柜、展示柜、药柜、木质音箱、木制厨具、屏风、工艺扇窗等家具板材的高速、智能切割下料、雕刻开槽、打孔钻孔的四工序加工。

2. 四工序开料机可用于大面积、大产量的密度板、实木板、刨花板、生态板、细木工板、中纤板、人工合成板材、绝缘件、塑料化工件，PCB，动车内体、保龄球轨道，抗倍特板、环氧树脂、ABS、PP、PE等碳化混合物镂空雕刻、切割、下料、开槽、打孔。

3. 四工序开料机可用于工艺礼品、水晶饰品、广告标识标牌、迷你字、亚克力、PVC、密度板、塑料、以及铜铝等软金属板材的切割下料、雕刻开槽、打孔。