

PA6加纤20增强尼龙

产品名称	PA6加纤20增强尼龙
公司名称	东莞市通标高分子材料有限公司
价格	12.00/kg
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场1期新6栋1号
联系电话	13798889487

产品详情

专业供应PA6加20%玻纤、PA6加40%GF、PA6加30%GF、PA6加20%GF、聚酰胺尼龙6、尼龙6再生料、白色尼龙6、低摩擦PA6、耐溶剂性PA6、抗疲劳PA6、矿物增强PA6、PA6塑料粒子、PA6塑料、PA6颗粒、食品级PA6.我们直接从厂家提货,属一级总代理级有限公司,货源稳定,品种齐全.价格优惠.因PA6塑胶原料加工成型技术较复杂,不成熟的成型技术会使产品性能降低,应用受到限制,或成型后达不到制品要求,因此本公司有数名专业从事化学工业技术的人员为顾客解决加工成型中的技术难题!

PA6加20%玻纤特点：PA6是尼龙工程塑料中产量大、牌号多和应用广的产品，主要是其综合性能及性价比好，并且容易通过改性来提高产品性能，如改善吸水性、提高其尺寸稳定性和力学性能。PA6的主要改性品种及用途如下:PA6通常采用玻璃纤维、无机晶须、碳纤维、芳纶等来改善PA6产品性能,增强其强度和刚性,降低吸水性差稳定其力学性能，使期可用于汽车发动机部件。如在PA6中加入30%的玻璃纤维，其力学性能,尺寸稳定性、耐热性、耐老化性能有明显提高.耐疲劳强度是未增强的2.5倍,玻璃纤维改性后使用温度可达180度，收缩率降低到到到0.3%；但与流程相垂直方向的收缩率要高一些，这是因为玻璃纤维在注塑过程中会沿流动方向取向，引起力学性能和收缩率在取向方向上增强.尼龙合金化是实现PA6高性能的重要途径，也是制造尼龙专用料、提高尼龙性能的主要手段。PA6与很多高聚物共混或共聚形成性能优异的合金材料，可以充分利用各自优点，制造出综合性能更好的共聚物合金，如掺混PE、PP、SBS、ABS等来改善尼龙的吸水性、尺寸稳定性、低温脆性、耐热性和耐磨性等，有时为了提高抗冲击性还可加入EPDM和SBR等。利用很少的纳米材料,如蒙脱土、云母和PPTA等就能使PA6的热性能、力学性能、阻燃性、阻隔性大大提高，因此市场应用潜力巨大。聚酰胺基纳米复合材料是目前发展应用广的纳米材料。随着纳米技术的发展与应用，PA6纳米复合材料也得到迅速发展。

PA6加20%玻纤性能：PA6是乳白色或微黄色透明到不透明角质状结晶聚合物。PA6结晶性高聚物，熔融加工后成品结晶度约为20%。结晶度对PA6的力学、热学性能有明显影响，结晶度大，刚性好、耐热性好，但冲击强度下降，其余性能均有所提高.PA6的吸水率在聚酰胺中是较高的,因此PA6产品的许多性能都要受到吸湿性的影响，如PA6的拉伸屈服强度随吸水率增加而降低，在干燥状态时为70MPa，但吸水3.5%后就降为30MPa;压缩强度、弯曲弹性模量也都呈下降趋势。PA6的熔点为220，玻璃化温度为48，维卡软化温度为200-210度,长期使用温度105度,连续使用温度65度,氧指数27%-28%,具有自熄性,在空气中不会延续燃烧。用无机物填充PA6能提高其热变形温度，如用15%-50%玻璃纤维增强，变形温度可提高至199

度。PA6摩擦系数小，耐磨性优异，自润滑性强，PA6对烃类有机溶剂如汽油、润滑油等有很强的耐溶性，可广泛用于发动机进气歧管；PA6可溶于酸、另外PA6与氯化钙、氯化锌等水溶液接触易应力开裂，因此使用时要注意。PA6树脂的化学物理特性和尼龙66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比尼龙66塑料要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用尼龙6设计产品时要充分考虑到这一点。