

点胶机视觉引导定位控制系统 点胶专用控制器

产品名称	点胶机视觉引导定位控制系统 点胶专用控制器
公司名称	深圳市旗众智能自动化有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:旗众智能 型号:qzdj1000 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道宝龙工业城翠宝路28号赛格导航科技园制造中心4楼
联系电话	89455915 13113841868

产品详情

采用全区视觉对位系统及高精度视觉定位系统自动识别，无需精密治具，可直接进行点胶；

可自动识别不良品或不需要点胶的产品，节约企业生产成本；

QZDJ11000是旗众智能耗时多年开发的全功能视觉点胶，滴塑，喷涂，点钻，五金上色通用控制器平台，该控制器是CAD绘图+机器视觉+运动控制+数据库管理在点胶行业里的完美结合，示教更直观，简单，运行速度更快，更平稳，借助视觉定位，匹配，纠正，实现普通系统无法比拟的优势。

强大的CAD功能 自带CAD软件，方便通过CAD 图纸实现加工控制； 支持AutoCAD DXF文件读取，支持DXF2003至2013 的任意版本；
直接将图形、DXF文件或G代码输出为点胶机加工文件；
自带点、线、多线段、圆弧图形编辑能力； 可自定义原点、加工次序、任意图形方向；
自带图形放缩复制，旋转，偏移，打断，连接等编辑能力；

最多支持绘制30个胶头路径（图层）和3种非输出图形。

示教

专业示教控制盒手工对任意图形的示教、修改；

相机辅助程序编辑及教导功能使坐标轨迹位置能实现追踪显示，缩短程序编辑时间，大大提高编程效率。

图像视窗支持拖动与缩放，根据不同需要更方便的切换全览和局部放大状态，适应全局整体编辑与局部精细修改的不同需要。

高度自动补偿处理：自动确定每点针头高度

视觉

全景视觉匹配，确定加工工件位置及偏角。

相机辅助程序编辑及教导功能使坐标轨迹位置能实现追踪显示，缩短程序编辑时间，大大提高编程效率

自动加工中，跟踪当前运动的轨迹，定位到每个示教点，方便出问题时排错

工件匹配，定位，不同角度都能正常加工。

加工前对模具进行检测，避免模具放反，或者放错，损坏针头。

运动

支持两种加工类型，直接示教或CAD图纸转换方式
支持点、线段、2-3维圆弧、螺旋、多线段的示教编辑，
支持任意延时、支持运动中变速，自动连续插补控制 支持开胶延时、提前关胶等工艺控制
支持阵列加工，支持模拟输出 自带CAD绘制能力，支持自动路径选择、自定义加工次序

路径刮模检测：在整个运行过程中都检测针头是否触碰工件，碰到就停止运动返回指定点。

可模拟加工，测试加工路径是否正确；

参数设置

工艺参数：提前开胶距离，提前关胶距离，开胶延时，关胶延时皆可参数设定、出胶量稳定，不漏滴胶；

运动参数：点胶运行速度，加速度，拐角限制，圆弧速度限制，软件限位

数据库保存，参数可直接导入，一次设计，无限使用；

加密：硬件加密，时间锁，方便设备商对客户管理；适应与扩展能力
不对机械系统做任何假设，可任意选择传动机构、执行电机、平台结构。

脉冲输出频率达8Mhz，无最大速度限制

60路普通输入、64路普通输出能力，可任意扩展胶头个数控制能力 可选原点、正负限位信号，
提供精确控制能力可自定义脉冲当量、平台尺寸、速度限制、冲击参数等
可扩展到任意8轴或多轴应用。

出胶时间控制分辨率0.1ms

两路PWM输出；

应用行业：

五金上色机，点胶机，滴塑机，喷涂机，LED灌胶机，点钻机。