出售二手吸粪车 三轮吸粪车价格

产品名称	出售二手吸粪车 三轮吸粪车价格
公司名称	嘉祥县宝东环卫设备销售中心
价格	16000.00/辆
规格参数	品牌:东风 型号:真空吸粪车 产地:山东
公司地址	嘉祥县黄垓镇工业园
联系电话	18853715633

产品详情

二手吸粪车功能说明：

真空吸粪车配置：粪罐/专用部分由取力器、传动轴、真空吸粪泵、水气分离器、油气分离器、多路换向阀、吊杆、、放粪阀、四通阀等组成。

1、罐体

罐体是粪车的主体，罐体采用5mm—6mm厚碳钢专用容积板制作，其顶部开设有空气孔(内装防溢阀)，人孔、吸排孔。空气孔与水气分离器相通是空气出入罐体的通道。人孔平时密封着维修时可以打开，吸排孔下连吸粪胶管上连粪液出入罐体的通道。

罐体两侧中部设有走台，平时用于搁置吸粪胶管。罐体内部装有防荡板，用以减少车辆行驶所引起的液体的剧烈晃荡冲击对罐体及其车架连接部位损坏。前封头设有视粪管，便于监视装载量，防止超载。后封头底部设有自流阀，平时密封着，清洗罐体时，可打开球阀让污水自流排出。

罐体以刚性连接方式，安装在车架上，两者中间设有缓冲垫，可减轻车辆的振动对罐体的损害。

2、真空泵

吸粪车真空泵是吸粪车上的关键元件，主要和取力器，三通四位阀等配合作业实现抽真空和向罐体内加压作业。

目前吸粪车上常用的都是单级旋转油封真空泵，具有安装方便，抽真空度高，效率高等特点。

真空泵主要由泵体，转子及其组建，泵壳，旋片，滑环，轴承盖及密封装置组成，转子为易损件，为了方便拆卸修理，转子回旋中心偏离于泵体中心。

其工作原理是偏心转子在取力器带动下工作，把罐体吸入压缩室，当压力超过排气口规定值后，压缩室自动开启，把压缩空气排出，这样罐体内部空气就被抽出，反复循环，罐体内部就形成真空。

为了保证真空泵正常工作和避免污染，在生产吸粪车的时候还安装了油气分离器和水气分离器来过滤压缩气体中的水汽和油气。

3、取力器

吸粪车取力器的运转，是靠发动机动力通过取力器，传动轴来转动，取力器安装于变速器左或右侧部，操作柄上部位于驾驶室中间板。

这种取力器由输入齿轮、输入轴、中间齿轮、中间轴、输出轴、输出齿轮、拔叉轴、拔叉等及操作柄构成。

输入齿轮与变速器输出齿轮是常啮合副。起动真空泵前，将变速器输出齿轮是常啮副。起动真空泵前，起变速器挂入空档，然后启动发动机，分离离合器，打开取力器开关，此时拔叉轴前移，拔叉带动输出齿轮在输出轴上，滑移而与中间齿轮啮合，输出轴靠花键与输出齿轮传给输入齿轮，中间齿轮传递给输

4、四通阀

真空泵只能逆时针旋转（面对车头），要从容罐内吸入空气，或者向罐内排出空气，就需要利用四通阀。

四通阀分别与罐体、真空泵、回油箱大气相通。四通阀内设有隔板。改变真空泵的吸气方向，当四通阀将罐体与真空泵相连时，粪车即进行排卸作业。

5、水气分离器

水气分离器位于容罐前顶部，后通容罐。它的内部设有输气管其管两侧开矩形孔，供空气出入容罐。在抽吸作业时，容罐内空气从矩形孔出来，体积突然扩大，流速降低，使水分子和空气分离，可减少其对润滑油和机件的危害。

6、油气分离器

从真空泵排出的压缩空气具有较高的速度，冲破油膜层时携带了大量的油滴，为降低耗油量，防止污染设置了油气分离器。油气分离位于粪车车架右中部，前连真空泵，后通回油箱。油气分离内设有挡油管。当压缩空气进入时，其体积突然扩大，流速降低，改变流向，通过多孔的挡油管流出，由于油气分子的流速降低，对器壁，孔壁的撞击加剧，重度大的油分子一部分及即附着于器壁，冷凝扣形油滴，顺器壁及溢油管流入回油箱，经过初次净化的压缩空气则流向回油箱上方。

7、回油箱

回油箱位于车架右中部，左通油气分离器，右连四通阀。

回油箱内设有挡油网，出入口不相通，从油气分离器流入的压缩空气在这时必须通过多重障碍，才得以排向四通阀，由于回油箱的容积突然成倍增加，空气流速明显降低，加之挡油网等障碍，压缩空气中的油分子加剧碰撞，附着内壁和网面，然后流入底部，经过再次净化的压缩空气则流向四通阀。

回油箱的下方设有直通旋塞，可控制供给真空泵的润滑油叶，还设有液位管，可观察贮油量及油质状况。

8、方向旋转臂

方向旋转臂位于容器后顶部，它由吊杆座，连接管配重块，支撑架等部分构成，前接吸粪胶管，后通过吸管吊杆座可以运转，吊杆可转动360度。由于设置了配重块，承受了吸粪管时的劳动强度，支撑管的两端的连接管弯角呈 90，其弯曲外径上均设有清陶孔，平时密封着，当吸粪胶管或吸管堵塞时，可打开清陶孔盖，清除堵塞物。

9、锁紧机构

锁紧机构主要由固定装置组成，其作用是保证清洗孔盖的密封。固定装置位于车架右中部下方，主要由操作杆、锁紧销，定位板等组成，两者之间用拉杆、螺纹叉形接头等连接。当操作杆后移时，拉杆前移，转轴带动板臂逆时针摆动，使清洗孔盖紧紧堵住清洗孔，达到密封目的。操作杆上设有锁紧销、弹簧、拉杆及捏柄。当操纵杆后移，锁紧锁沿定位板外圈滑动到定位槽中时，被其后端的弹簧顶入位槽，由