

数控切割机 全自动双工序开料机 全自动加工中心

产品名称	数控切割机 全自动双工序开料机 全自动加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

数控切割机 全自动双工序开料机 全自动加工中心

数控开料机功能特性:

- 1、适合多元化复杂性产品加工或多样加工机型，用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边等，数控下料机哪家好，目前主要用于切割与镂铣。
- 2、各项机械、电器部件均为国际优秀产品。如日本的伺服驱动系统，意大利原装进口主轴。
- 3、斗笠式自动换刀库，换刀时间快。
- 4、双轨双边传动机台，属重切削型加工机型。
- 5、台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削。
- 6、加工速度可达30米/分。板式家具生产线数控开料机适用行业:各种板式家具平面下料、铣型、倒边、打孔、开槽等辅助加工。

怎么选择一台好设备.首先配置好.配置是基础，没有配置说在多都是空谈，但是配置并不需要过度的重视，无论什么配置都是厂家采购来的，再好的配置采购就可以了。配置并不能体现厂家的实力，过度重视反而会导致高配置低能力，第二看用料，这个用料是指配置上无法体现的机器材料部分，比如机器的端

固，机器的床身刚梁的厚度.主轴背板的厚度.有没有使用导轨齿条带钢等许多地方，这些地方如果是偷工减料，机器是木办法稳定工作的

好的设备搭配合适的软件才真正能发挥数控设备的作用。所以广大客户一定要在亲自了解设备厂家设备功能、实用性以及厂家实力各方面进行综合考察后再做决定，以便给后期带来不必要的麻烦。

数控设备机型成熟、加工产品误差几乎为零、操作设计人性化，设备和软件完美结合，已经得到用户的广泛好评，期待广大客户到厂现场考察！

一直以来的定位都是中高端机器，而不是以价格低廉为口号并且不能保证质量和售后的小作坊，俗话说“一分钱一分货”，我公司始终坚持以客户的角度出发，认真对待每一位客户，凭借过硬的产品质量和完善的售后服务，立志做雕刻机行业的领先者！

售后服务：

迅速专业的维修服务队伍：

雕刻机厂家的售后服务是由众多专业工程师的技术精英队伍组成的，配备着各种先进测试样品、检测设备和专业的工具，为客户提供全天24小时的专业服务。

功能特性：

双工序排钻数控开料机是一款专业用于板式定制家具开料、打孔、开槽等工艺的经济型开料加工中心。该机型不仅大大提高了板式家具的生产加工精度和效率，也节省了生产成本和人力资源。

该机器采用原装意大利排钻、德国亨利安齿条；台湾减速机；台湾伺服或日本安川伺服驱动系统等全球配件，性能稳定。

机器标配双主轴，可做开槽用，亦可装夹不同刀具，配合把主轴进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。带垂直排钻组，可进行垂直打孔操作。

数控开料机 打孔 开槽 开料一体的开料机的使用范围

衣柜柜体、橱柜柜体、电脑桌、板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。

本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工机型,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割、镂铣与打孔。

- 1、双头自动换刀代替手工换刀，工作效率高，排钻功能，打孔速度更快
- 2、整机床身经五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高。
- 3、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

- 4、标配双主轴，可做开槽用，亦可装夹不同刀具，配合第一把主轴进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。带垂直排钻组，可进行垂直打孔操作。
- 5、配备定制家具设计软件，实现优化排版，快速加工开料，可加工异形。
- 6、本机结构精巧，实现速度与精度的双赢。自带推料装置，加工完成自动将板材从加工台面推下，方便操作人员取料，并省去总工时间，效率大幅提高。同时可选配自动上料平台。
- 7、配备自动润滑系统，只需要设定定时润滑时间即可对所有导轨滑块注油。

适用行业

板式家具、定制家具、橱柜门、衣柜门板材的开料切割。密度板、纤维板、刨花板、人工合成板材的镂空雕刻，橱柜门、实木门、工艺木门、免漆门，屏风、工艺扇窗加工，擦鞋机，游戏机机柜及面板，麻将桌，电脑桌及板式家具产品的辅助加工。

优势：

- 1、提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。
- 2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。
- 3、降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。
- 4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气、时间都花在了挪腾板子、调靠尺上了。
- 5、开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。
- 6、自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时180-240平方

普通开料机每天8小时为90-120平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

7、本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误、零故障。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。

8、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业.衣柜柜体、橱柜柜体、电脑桌、板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。