

四工序雕刻机图片 四工序数控雕刻机参数

产品名称	四工序雕刻机图片 四工序数控雕刻机参数
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序雕刻机图片 四工序数控雕刻机参数

四工序换刀雕刻机Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达25米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。

- 1、采用大功率无刷变频水冷电机，精度高、寿命长、运行平稳，水冷电机可以长时间运转，连续工作后，只要换水就可以了，不管是雕刻还是切割都得心应手。
- 2、整体焊接床体，整体进行了平面加工保证了其平行度、垂直度、平面度、同心度的要求。
- 3、采用进口直线方型直线导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。三轴都采用进口滚珠丝杠精度高，力度强劲，下刀准确。
- 4、控制方式为与计算机连接，采用对断点记忆方式，保证可在意外(断刀)或隔天情况下加工，独特的多个工件加工设置多个工作原点的方式，对工件可进行轻重缓急加工，更为人性化，也可编程进行雕刻切割控制，数控性更好。
- 5、空行速度为35米以上/分钟，高速切割速度为25米/分钟
- 6、Y轴采用双电机驱动，确保机器均匀平稳运行。
- 7、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Castmate/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。
- 8、智能保护工作台面，防止误操作或软件错误等可能造成的台面损坏，智能加工越界保护，防止设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。

9、分区真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附。真空泵可选取进口品牌的无油真空泵以解决寒冷天气下的水循环真空泵麻烦换加水的问题。

10、可选配用于真空吸附的德国原装进口真空泵，也可根据客户要求选配国际领先的双腔式真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料；或者配备国产吸力强的真空风泵。

11、独立控制机柜操控系统，操作更方便。

木工加工中心是一款能够自动换刀对板材进行加工的数控机床设备。品脉木工加工中心采用8-12把刀的圆盘换刀刀库，可针对客户的定制板式家具生产和橱柜门等柜体门的生产的不同工艺而自动换刀进行加工，换刀速度快，可在8秒的时间内完成换刀，木工加工中心是一种两用设备，做定制家具您选木工加工中心，做橱柜门型及雕刻您也可以选木工加工中心。木工加工中心让您同时拥有两个行业的优势，在家具生产中独领风潮。

设备特点：

1、大功率加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，节省上下料的时间，同时也减少了工人的工作强度

2、板材利用率高，板材自动定位，省时省力，板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上。

3、Y轴采用双电机驱动，精选配对，确保运动平稳，长时间高速运行不变形、不抖动。Z轴采用德国产滚珠丝杠，进口直线导轨，精度高更耐用。

4、强力的吸尘系统，可在加工过程中吸走木屑及碎沫，不会出现尘屑飞扬的现象，可改善工作环境。

5、功能多，切割下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。

6专用控制系统具有断点、断电、断刀续雕、加工时间预测等功能，保证在隔天的情况下继续加，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

7、强大的兼容性，适合各种数控软件：type3、Artcam、Castmate、Pore、文泰、各种CAD/CAM软件。可轻松做出浮雕、影雕和三维艺术字等。

8、T型结构重型床身，厚壁方管无缝焊接，经震动时效处理，坚固耐用，不易变形。

9、异型切割：开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

10、人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。

整体橱柜数控开料机哪家好，如何选择板式家具下料设备

目前在定做家具行业中数控开料机技术已经发展的相对较为成熟，并且也已经在多个生产领域得到了广泛的应用，现已行业中企业探讨的数控雕刻技术在家具生产中慢慢已经覆盖的应用，数控设备能帮助新时代上的工艺完成自动上料、开料开槽、开异形料、自动推料吸尘、自动下料。全屋定制家具已经成为

家庭装修等比较流行的方式，避免了千篇一律的风格，业主可以选择自己喜好的风格定制家具，无论是仿古样式、现代样式、还是欧美风格，都可以通过数控开料机配备专用设计软件实现智能化设计与加工。

气动双头、三头、四头自动换刀木工雕刻机专为客户提高效率而设计，2-4个机头采用气缸控制可任意切换，能够轻松完成客户设计的多道程序（加工工件要求换刀在2-4把刀以内），即省去了中间手工换刀的繁琐，适合于木门、家具、乐器生产中的多工序产品。本款设备一台顶三台，可赶上三台单头木工雕刻机、一台双头或三头独立木工雕刻机、一台多头木工雕刻机的加工效率。

性能特点：

- 1.智能化控制：采用工业智能一体机控制系统（不是简单板卡+电脑），具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；支持U盘操作，免除电脑病毒干扰，具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。
- 2.人性化设计：智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象；智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长刀具寿命、提高成品率。
- 3.独特机械设计：任何一主轴通过气泵或丝杠调节都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。
- 4.软件支持功能：先进的三位曲线预测算法，折线平稳，可确保曲线运行速度和精度；先进的文件预处理功能，可帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并能良好的兼容国内外多种软件（如MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕等）生成的加工代码。

应用范围：

木门及家具装饰行业：实木及复合门、橱柜门、大面积板材平面雕刻、实木雕花镂铣、板式家具雕刻、仿古红木家具雕刻、实木艺术壁画雕刻等行业；

木制工艺品加工：钟表框、工艺相框、薄铝板工艺品镂铣雕刻、电器柜台面、体育用品器材；

电子产品行业：电路板、绝缘材料、LED显示屏、家电（彩电、洗衣机、冰箱）外壳或模型等雕刻镂铣；

乐器生产行业：雕刻乐器三维曲面、外形切割，如大、小提琴面板、琴头雕刻镂铣；

EVA加工行业：EVA材料包装工具器械、医疗器械、电子产品、玻璃器皿等内衬的雕刻镂铣。