

木工开料机多少钱一台板式衣柜木工下料机价格

产品名称	木工开料机多少钱一台板式衣柜木工下料机价格
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

木工开料机多少钱一台板式衣柜木工下料机价格

传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度最高达到60米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用维宏卡电脑控制系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

精度高：采用先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外很多软件（如：MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕）等；

坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

适用于生产橱柜门、实木门、电脑桌、板式家具等；可用于大面积、大产量的高密度板、实木板的平面雕刻、切割、3D浮雕等工艺操作。

本机为多元化复杂性加工机型，适合免漆门、烤漆门、板式家具等各种工艺复杂、造型较多的产品进行大批量生产。

1、功能全：打孔开槽开料一应俱全

2、软件操作：软件设计拆单---开料---下料---打孔一气呵成，无需重复输入或输出程序

3、服务好：设备供应商的售后服务能力亦是选购家具生产设备过程中重要的关注点，其中包括公司抗风险能力，售后服务团队的规模，售后服务机制，售后服务的及时性等种种因素

现如今数控设备行业，种类繁多，质量也是参差不齐，如何在这样的现状中选择质量过硬，售后服务有保障并且性价比高的产品这种种都在考验着每一位有切实需求的消费者。我们的产品把质量作为根本，公司领导始终认为经商即做人，产品即人品，产品质量是公司的根本，是公司的德行，始终奉承高标准，严要求的生产态度，做好每一个细节，严禁把控每一个细节。我公司并把服务作为企业的另一条主线，坚持提供完善优质的售后服务，真诚邀请每一位来厂参观考察，看到的才是真实的，现实会给顾客一个满意的答案

1、能满足不同消费者对家具的不同个性需求。定制营销将市场细分到个人，根据个人要求设计家具，消费者就是家具的设计者之一。可根据个人爱好提出一些特定要求，如颜色搭配，个性化规格等等。而在传统营销模式中，家具企业往往根据简单的市场调查，跟随当今家具潮流进行家具研发生产。但这种模式生产出来的家具不是尺寸不符合要求，就是款式不能满足个人偏好。

2、减少库存积压。定制营销是根据消费者定单生产，几乎没有库存，加速了资金周转。而在传统营销模式下家具企业为了追求利润化，通过大规模生产来降低产品成本，一旦市场遭遇稍微不测，这种大规模生产的家具由于雷同必然导致滞销或积压，造成资源浪费。

操作简单；机器搭配的自动排版软件只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱了企业对熟练工的依赖。

省时；电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面200个孔位，吸力大，可吸附较小的板材，不跑板，保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料；电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，节省人工成本；

异型切割；开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境；专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

全自动的上料、下料、除尘、定位系统，可有效降低工人数量、工作强度，提高生产效率，降低生产成本，提高产品的标准化程度。

将自动打码、自动上料、优化开料、打孔、开槽、自动下料、完美结合一体，工序无间断，实现效率产出最高化，强大的兼容性可与多种拆单软件无缝对接；

工学美学外观结构，回火或震动时效处理，进口五面体金属加工中心进行高精度铣削加工；

进口数控系统，性能稳定，操作简单，普通人经简单培训即可完成操作，无需专业知识；

采用双层中空真空吸附台面、可吸附不同尺寸的板材

全自动的上料、下料、除尘、定位系统，可有效降低工人数量、工作强度，提高生产效率，降低生产成本，提高产品的标准化程度。

人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

气动双头、三头、四头自动换刀木工雕刻机专为客户提高效率而设计，2-4个机头采用气缸控制可任意切

换，能够轻松完成客户设计的多道工序（加工工件要求换刀在2-4把刀以内），即省去了中间手工换刀的繁琐，适合于木门、家具、乐器生产中的多工序产品。本款设备一台顶三台，可赶上三台单头木工雕刻机、一台双头或三头独立木工雕刻机、一台多头木工雕刻机的加工效率。

性能特点：

1.智能化控制：采用工业智能一体机控制系统（不是简单板卡+电脑），具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；支持U盘操作，免除电脑病毒干扰，具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。

2.人性化设计：智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象；智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长刀具寿命、提高成品率。

3.独特机械设计：任何一主轴通过气泵或丝杠调节都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。

4.软件支持功能：先进的三位曲线预测算法，折线平稳，可确保曲线运行速度和精度；先进的文件预处理功能，可帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并能良好的兼容国内外多种软件（如MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕等）生成的加工代码。

优势：

1、提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

3、降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

5、开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

6、自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方；普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

7、本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。