

木工下料机什么牌子好 木工下料机品牌

产品名称	木工下料机什么牌子好 木工下料机品牌
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

木工下料机什么牌子好 木工下料机品牌

性能优势：

1. 优化开料、打垂直孔一气呵成，工序无间断，实现效率产出大化。
2. 省人工，更安全、高效
3. 机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。
4. 该产品采用大功率高效主轴、斜齿轮结构与高效减速机性能稳定。
5. 台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。
6. 床身严格按照退火工艺流程进行钢材的硬力消除，五面体加工中心整体加工而成，硬度高、精度高、性能更稳定。

性能特点：

- 1、床体钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，坚固耐用，不易变形。
- 2、Z轴采用德国产滚珠丝杠，台湾高精度直线导轨，精度高更耐用。X、Y轴采用齿条传动，速度更快，更好的提高效率，节省成本。

- 3、软件兼容性强，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件，具有刀具补偿、中文显示、后台编辑、主轴多点定位、模拟操作显示、故障显示功能。
- 4、台湾宝元、新代控制系统，操作更简便，斗笠式自动换刀系统，更省时安全。
- 5、驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。
- 6、添加注油润滑系统，维护、保养更方便。
- 7、真空吸附夹具两用台面，加工异型工件更加轻松自如，吸力更强，可达250立方/小时。
- 8、拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能。
- 9、本款机型关键机构均采用精密零部件装配而成。设计更加人性化。不论大力切割还是精雕细琢都能得心应手。
- 10、软件：Artcom、Type3，Alphacam Becam 可兼容CAD/CAV等软件；

产品性能介绍：

1结构稳定，工业机型，重型全钢结构焊接，整机床身时效处理完成，坚固永不变型

部件优良，进口工业数控系统，中外合资双主轴机电以及4*5高精度数控排钻包，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长，台湾进口产A级直线导轨

德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀准确，台湾或日本伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统

模块智能结构设计，可选双工位，自动上下料，选加工主轴的配置，可进行雕刻，镂空，切锉工作

简易安全的操作环境，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度

中外合资进口排钻，打孔速度快，噪音低

采用专业设计11kw四分区24小分区真空吸附台面，高吸附任意尺寸的板材

操作系统端口采用全面开放式，强大的兼容可以多种板式家具设计拆单软件无缝对接

适用行业：板式家具衣柜 板式橱柜 橱门 移门

板式家具生产线数控开料机的优势：

1, 提高板材利用率, 平均每张板利用率2.7-2.8平方。2, 节省人工, 开料机一人操作几台。

3, 开料速度快, 开料机工作时是连续的4, 开料机灰尘小, 可以改善工作环境。

5.自动上下料整天为全自动, 从板材到成品只需要2-3个工人, 每天8小时150-200平方

大大减少人工劳动强度, 节约成本。6: 操作简单, 本机器为傻瓜式操作, 全部计算为计算机计算, 零错误, 零故障率。操作简单, 任何一个小工, 经过厂家3-5小时培训就可直接上岗

适用范围

全自动排钻数控开料机适用于: 衣柜、鞋柜、橱柜、床头柜、餐桌、电脑桌、木门等板式家具。

核心优势

自动排版开料软件功能:

- 1、设计- 效果图- 报价- 拆单- 优化排版- 机器加工
- 2、下料, 开槽, 打孔三道工艺一次完成
- 3、板材自动排版, 自动优化, 板材利用率达到***大化
- 4、对异型工件的加工更省时, 降低对技术工人的依赖
- 5、加工的产品精度高, 提高产品竞争力

性能特点

1、全自动排钻开料机(全自动上下料加排钻包): 整机采用稳固龙门框架, 工作平台Y方向移动, 支撑臂分别放置在工作台两侧, 横梁安装于支撑臂上, X轴溜板沿横梁导轨横向移动, Z轴沿X溜板上下移动, 配置一个9.0kw主轴。

2、自动上料为液压升降平台, 并配吸盘自动抓料和自动推料装置, 接料台为输送带自动感应结构, 出料台有吸尘管。

3、整机优势: 实现工件自动化加工, 缩短交货周期, 提升产品精度和质量, 降低损耗, 降低错板率, 摆脱对技工的依赖。

1、效率极高: 6KW双主轴电机同时运作, 5+4排钻包, 可以完成大批量的产品加工。先进的自动换刀程序和自动上下料台, 无需人工干预, 程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面, 配备吸附力极强的真空泵, 六分区设计, 可强力吸附不同面积的材料, 自动板材定位, 大大提高工作效率。

2、传动速度快: 两轴均为齿条转动, 速度快, 效率高, 空行速度达到40米/分。

3、雕刻速度快: 采用高速驱动步进电机与驱动器, Y轴采用了双电机驱动, 高精度齿条传动, 配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

4、运行平稳: 采用进口直线方型导轨, 双排四列滚珠滑块, 承重力大, 运行平稳, 精度高, 寿命长, 进

口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

5、智能控制：采用进口伺服系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

6、坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。