

# 高温润滑离型剂，高温脱模剂，高温润滑剂

产品名称	高温润滑离型剂，高温脱模剂，高温润滑剂
公司名称	东莞市聚意新材料科技有限公司
价格	.00/罐
规格参数	品牌:聚意 型号:氮化硼专业用剂 产地:台湾
公司地址	东莞市横沥镇石涌村民营工业区石坑路8号
联系电话	13412842887

## 产品详情

氮化硼喷剂是采用优质氮化硼,加特殊配方生产而成，具有极好的润滑性能以及高温稳定性。即使是在超高的温度下，氮化硼依然能保持其润滑性和惰性。常应用于铸造、冲压、锻造和粉末冶金等领域。在金属熔融和金属成形操作过程中,将氮化硼涂料喷涂在与热的或熔融金属接触的模具表面上避免模具化学侵蚀、使脱模，离型更容易、模具冲模有更长的使用寿命，并大大提高产品的表面洁度，缩短生产时间。产品特性氮化硼涂料耐超高温，高温情况下仍保持超群润滑性能，无毒，无污染，高环保，高化学惰性，摩擦系数极低，耐高压，高电阻，抗热震，抗腐蚀性，导热性好。优异特点1、水性，无毒，无污染，高环保，超高润滑离型性能。2、操作性佳：特殊喷雾型配方，使用手工方式即可均匀喷涂。3、耐高温：绝佳的耐热冲击能力。4、干燥速度快：特殊的速干配方，干燥速度快，提高生产效率，降低成本。适用范围适用于高温保护，高温润滑，高温情况下脱模，离型，抗氧化，金属焊接防焊涂布，金属铸造，锻造，挤型工业，铝水包及导流槽保护，真空镀膜机保护剂，电绝缘涂层，高温绝缘体热电偶保护，高温滚轮保护，挤压设备保护，电绝缘体，玻璃工业，耐高温抗氧化涂层，干式润滑介面，耐腐蚀介面，高温烧结坩埚冶具保护与不粘性，金属零件润滑，轴承等高温高磨损条件下使用。使用方法1.先将欲涂物清理干净。2.喷涂前先把喷雾罐摇晃均匀。3.以30-40CM距离喷涂物体，并持续摇晃喷罐瓶身，让喷涂表面尽量均匀覆盖。4.干燥表面：于常温约需要1-2分钟，待完全干燥就可以使用。