

木工多用机 木工下料机 四工序数控开料机价格

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 木工多用机 木工下料机 四工序数控开料机价格 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 65000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承 型号:1325 产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

产品详情

木工多用机 木工下料机 四工序数控开料机价格

功能特性:

- 1、本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工机型,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割、镂铣与打孔。
- 2、本款机型的各项机械、电器部件均为国际优秀产品。如高性能的真空泵及台湾原装导轨、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口排钻。
- 3、机器具备自动换刀功能。
- 4、双轨双边传动机台，属重切削型加工机型。
- 5、台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。
- 6、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

设备优点：

床身是五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高。

德国齿条为高精度斜齿，稳定性高。

Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。

导轨 X轴为背跨式两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。

导轨、齿条满空螺丝装配，承重力更强，更稳定，精度更高。

机头件：Z轴丝杆为端部支撑固定，更稳定，精度高，机头行进过程中阻力小。

双层真空吸附台面，A级PVC材质，不受冷热变化影响，不变形，精度高，吸附力强。

整机装配，打百分表装配，确保精度更高。每个装配环节严格检验，确保合格。

方形龙门立柱，承重力更强，更稳定。

床身经过去应力处理，坚固耐用，永不变形。

机器特点：

- 1、 Z轴丝杆为端部支撑固定，相比于悬杠式运行更稳定，精度高。
- 2、 Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。
- 3、 X轴导轨为背跨式 两导轨在不同的基准面，对机头形成三角支撑结构，增加了Z轴的稳定性和刚性。
- 4、 机器两侧方形龙门立柱支撑，稳定性高。
- 5、 栅格式双层真空吸附台面，内带储气室，吸附力强。
- 6、 德国进口高精度斜齿，表面经过长周波处理，耐磨耐用，精度高，稳定性高。

柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备近几年来，随着国内经济的高速发展和人民生活水平的稳步提高，柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备居民对家居产品的购买力度和欣赏水平都有了很大程度的提高，柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备这在一定程度上刺激了中国家具行业的快速发展;国际家具市场的旺盛需求和国际家具产业转移的大背景也给中国家具行业一个良好的发展空间。柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备

近年来，开料机越来越多地用于板式家具开料，这使得开料机应用不再局限于雕刻浮雕、花纹等应用。开料机用于板式家具开料有哪些优势呢？

传统开料“锯”的局限性柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备

传统的板式家具开料通常用开料锯等专用开料设备。这类开料设备不仅价格高，操作复杂，而且只能用于一刀切式的直线切割，无法加工圆弧、拐角类的异形件。如果板件需要开槽、打孔等操作，还需要购买其他专用设备，配备专门的工序和工人来操作。不仅设备造价高，而且专业技术工人的工资也通常要高很多。柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备

可以看出，柜门柜体四工序开料机|橱柜门衣柜下料机|家具生产设备传统的开料锯功能简陋，采用这类设备开料的话，还需要专门打孔、开槽的设备和工人，总体使用成本高、工作效率低。

功能特点：

应用范围：木工行业：立体波浪板加工、木门、屏风、工艺扇窗加工，各种家具产品的辅助加工。

广告行业：广告标牌、标识制作、压克力切割、吸塑制模、多种材料广告装饰产品的制作。

其他行业：可以雕刻各种影雕、浮雕、广泛应用于工艺礼品行业。

机器特点：独特的结构设计，让您无论是精雕细琢还是大力切割都能得心应手。

结构：床体结构整体铸造，精度高更耐用，轨道采用进口方轨和原装高精度齿条传动。

控制：CNC数字控制，有断点记忆功能。

速度：高速度，为同类产品的2-3倍。

设计：人性设计，操作自如。

力度：功能强大，适合各方面应用。

省钱：性价比高，充分节约投资成本。

木工开料机的优势：

- 1、新一代数控开料机，代替传统的手工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，平均每张板利用率2.7~2.8平方。
- 2、节省人工，推台锯2个人操作一台机，开料机一人操作多台机，不用为招人或者人员工资高、不好管理发愁。
- 3、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，人工的力气，时间都花在挪腾板子上。调靠尺寸上了。
- 4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3~5小时培训就可直接上岗。
- 5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业。
- 6、自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方

普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

双主轴开料机 排钻包加双工序开料机 柜体开料机15621867710

木工开料机功能特性：

- 1、可选配自动上下料平台、直排式刀库或斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。

2、本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。

适用行业:

适合于多元化复合型产品加工，如衣柜柜体，橱柜柜体、电脑桌，板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面下料、铣型、倒边、雕刻等辅助加工。

板式家具数控开料机特点：

- 1、软件优化设计，有图库素材，可以直接使用，输入板材尺寸可直接生产NC文件格式，从而下料零出错，降低成本，简单易学，2天内学好并应用。
- 2、自动垂直打孔，吸盘自动抓料后定位装置调整板材，系统读取软件生成的加工代码，排钻自动执行打垂直孔，支持排钻、打孔、开料的功能。
- 3、自动开料，支持异型加工，椭圆，圆弧，切角等一次成型，免去了后期人工二次加工。
- 4、自动贴条形码
利用条码的详细信息把混合开料的板材，可以快速的实现板材分拣，提高效果，并降低出错率。
- 5、加工效果完美 利用铣刀的优势，使加工面非常平整，从而封边效果好，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗人工的时间。