

刨花板三工序雕刻机 定制衣柜板式家具雕刻机

产品名称	刨花板三工序雕刻机 定制衣柜板式家具雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

刨花板三工序雕刻机 定制衣柜板式家具雕刻机

设备特点：

1. 床身采用梯形大方管设计，机器运行更平稳；
2. 功能广泛：镗铣、排钻、切割、侧铣、锯切。
3. 双工位加工，二工位可同时进行上下料操作，无怠工时间，大幅提高工作效率及产能。
4. 台湾新代控制系统，意大利原装进口风冷自动换刀主轴,意大利HSD排钻；
5. 可做整板吸附或点对点吸附。整板加工不需再锯切，既可上线切削，装卸料方便快捷，缩短了辅助时间。
6. XYZ三轴均采用台湾原装上银方轨，XY轴采用国内知名高精度斜齿齿条，Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠；
7. 可根据客户需求定制幅面。
8. 自动润滑系统，独立机箱，吸附夹具两用台面

方案：

- 1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。
- 2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。
- 3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。
- 4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。
- 5、手动贴标：标签是混合开料中最基本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。
- 6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果绝佳，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。
- 7、后期排孔：因为是精确到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。
- 8、工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。
- 9、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。
- 10、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。
- 11、功能衍生：可以雕刻模压门烤漆门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。
- 12、提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。

数控开料机的优势：

- 1、新一代数控开料机，代替传统的推台锯人工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，提高了板材利用率。
- 2、节省人工，推台锯2个人操作一台机，开料机一人操作多台机，不用为招人或者人员工资高、不好管理发愁。
- 3、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，人工的力气，时间都花在挪腾板子上。
- 4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3~5小时培训就可直接上岗。
- 5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业。

1. 设备稳定性极高，开料时保证不爆边、不跑板、切割异形也是一刀完成，开完料可直接封边！正反面孔。
2. 自动对刀仪功能（经济型除外）及专用刀架，换刀不用重新对刀，换完可继续工作，减少工序，提高产能！
3. 龙门轴功能，对角线误差自动调整，可控制在0.1mm内。
4. 定位气缸功能，为板材精确定位，提高放板效率，提高准确度！
5. 上料辅助功能，滚珠上料辅助，轻松上板！
6. 自动下料功能（可选配），机器开完料自动推到后面工作台上，免去人工捡板，提高下料速度！
7. 灰尘回收系统，机器在开料时或下料时灰尘集中回收，创造良好工作环境，减少灰尘。
8. 优化排版软件，自动优化排版，可以排版任何异形，嵌套式排版，板材利用率高。
9. 真空吸附平台，吸附板材，长时间使用不变形，切割小板不动，精度高！
10. 台面保护功能，本机配有防止人为操作对工作台面造成损坏的功能，软限位和硬限位双重保护！
11. 省电功能，机器在工作完成后1秒内自动停止配套工作设备，如真空泵、吸尘器等！
12. 导轨防尘系统，进口羊毛毡刮灰尘和润滑！
13. 机器自我保护系统：行程越位警报、人为误操作保护警报等！

1. 功能全面：本机为橱柜衣柜生产厂家设计的专用板式家具雕刻机，针对橱柜、衣柜等组件切割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力，适用于板式家具、橱柜、衣柜、鞋柜、博古架、办公家具、定制家具的批量化和定制化生产。

2. 独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。

3. 专用软件：配置操作简单、功能强大的数控开料软件，可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位，并有自动排版功能，专用于橱柜、衣柜生产厂家。