

# 广元PVC防水板厂家---鑫久安

产品名称	广元PVC防水板厂家---鑫久安
公司名称	彭州市鑫众达新型材料厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	彭州市丽春镇塔子村5组
联系电话	028-83988555 13808024193

## 产品详情

广元PVC防水板的应用无处不在

防水板除了应用在园林绿化当中外,还应用在其他方面比如说一下几个方面。应用广泛排疏板是专利产品,是作为疏水、排水的建筑材料,应用屋顶绿化、地下室的基础、隧道、地下室基础表面不受地下水的侵蚀,经过十几年的实践积累资料和经验总结,排疏板还可在公路、铁路、高尔夫球场及农田疏排水、贮水。室内装修隔声吸音;保温隔热;智能大楼建筑夹层均可用排疏板甚至还可根治盐碱地、沙漠变绿等。

广元PVC防水板的储存方法及注意要点对于防水板的储存方法我们还不是很了解,这里面有很多的学问在,也有很多的知识在,如何更好的存放防水板成了我们防水板能持续有效,质量完好的重要保证之一。产品在工地存放时也应避免阳光的照射,避免苇根等植物的穿透破坏,一般应搭设临时存放遮棚,如果工期较长,或由于某种原因防水板较长时间受阳光照射,应用前要进行必要的物理性能指标测试,合格后才能使用。当土工合成材料的种类较多、用途不一时也应分别存放,并标明性能指标和用途等。存放时还要注意防火等。保管人员要加强有关知识的学习,掌握基本用途,避免发货出错。所有土工合成材料的存放期不得超过产品的有效期限。

PVC防水板的焊接机 防水板铺设的时候需要的工具就是焊,这种焊不同于平时用的焊是专门给铺设防水板准备的焊机,在遇到各种焊接的时候可以使用这种焊机,但是一定要根据实际情况来确定用多大频率多大功率的焊机。测定压焊器热熔垫温度压焊垫圈与防水板防水板环向缝采用采用莱斯特自动双缝防水板爬焊机;温度控制部分采用自动恒温PI0控制;速度控制部分采用脉宽调制(PIMA,自动稳压稳速电路;直流伺服电机驱动.输出力矩大.行走平稳。按预定的温度、速度焊接,电压、频率(Hz),50Hz.功率(P),800W.焊接速度(v),0.5—5二加热温度〔钎:0—450°C,焊接环向单道接头需要25—30分钟、循环长度左右),温度需要操作员调控,按实际施工需求掌握调接,适宜温度在350℃之间。搭接宽度:150M,两条焊缝的宽度不小于15mm,中间空腔焊缝强度:->85%母材(剪切方向抗拉)。焊接后两条缝间有一条空气道,用于气密性试验仪检测焊接质量。焊接前先除尽防水板表面的灰尘再焊接,焊接时注意搭接15cm宽准确度,不能偏斜焊接,不能起包焊接.要平顺焊接,由上至下循环焊接,确保接缝的密实度。

广元PVC防水板厂家---鑫久安