

# 隔热保温工程聚氨酯保温管生产厂家

产品名称	隔热保温工程聚氨酯保温管生产厂家
公司名称	沧州龙管管业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县边务镇杨龙潭村（注册地址）
联系电话	0317-5129217 13931766525

## 产品详情

聚氨酯保温管的突出优点聚氨酯保温管的材料为硬质聚氨酯泡沫，充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。这种原材料的保温管保温性能好，热损失量极低，长期运行可大大节约能源。聚氨酯保温管比传统保温管运行平稳，它能显著降低能源成本。而且具有很强的防水和防腐蚀能力。耐冲击性大，可直接埋入地下冻土，而且保证保温管不会破裂。聚氨酯保温管是目前\*的保温材料，它的使用寿命极长。经多方实验认证，聚氨酯保温管的耐温性、导热系数、环保性能均达到目前国内\*标准，是一种真正的保温、耐腐蚀的高性能产品。聚氨酯保温管具有其它保温产品所无法比拟的优良性能，在城市热力管道行业中发挥了重要的作用。现在我国大力推广节能减排政策，因此节能产品深受消费者的青睐。聚氨酯保温管以节能、安全、环保等优点已经不断地被消费者接受。而且该产品的成功上市，已经占据了重要的市场地位，它也代表了我国保温管产业向着更高更远的方向发展。聚氨酯保温管--新型保温材料聚氨酯保温管在我国属新型保温材料。它具有施工方便、工程量小、占地少、寿命长、保温层导热系数小、节能等优点。适用保温范围从普通PUF的-70 —120 扩大到-70 —160 ，主要用于管道、容器内热介质物料的保温隔热。聚氨酯保温管以其优良的性能，方便的施工及使用年限长而倍受人们欢迎。其结构为：外保护层、保温层、防渗漏层三部分。聚氨酯保温管优良的特性深受广大客户认可，已经成为取代传统保温形式的\*产品，具有明显的节能效果。

聚氨酯保温管耐高温，保证与有机保温层之间的界面温度，保证泡沫不被炭化。减阻层：保证工作钢管热胀冷缩自由运动。工作钢管：保证输送介质正常流动。钢套钢蒸汽保温钢管产品材料技术要求1、工作钢管钢管材质为输送流体用无缝钢管，采用标准，或采用GB3087标准，亦可应客户要求或视供货情况采用其它标准的钢管。2、保温层保温材料选用憎水型复合硅酸盐管壳或XN-3硅酸铝(防潮陶瓷制品)保温管壳，亦可应客户要求选用其它材质的保温材料。保温材料错面双层错缝捆扎在工作钢管上连成一体，减少了热损失，与钢套管不发生面摩擦，延长了保温层的使用寿命，其厚度随介质温度而定。钢套钢岩棉保温钢管一层：工作钢管层，根据设计和客户的要求一般选用无缝钢管。第二层：聚氨酯保温层用高压发泡机在钢管于外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成。即俗称的“管中管发泡工艺”。其作用一是防水，二是保温，三是支撑热网自重。当输送介质度：50摄氏度-120摄氏度时，选用硬质聚氨酯基脲酸酯泡沫塑料做保温层。第三层：高密度聚乙烯保护层预制成一定壁厚的黑色（黄色）塑料管材，其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐防水。诚恳邀请新老客户来公司，检验产品，实地考察。我会能给您一个满意的价格。

聚氨酯保温管厂的保温效果主要用在哪方面?

其实大家在冬季，经常使用的水，这是需要保温管来运输的，其中的聚氨酯保温管厂的保温效果主要用在哪方面?

1.聚氨酯保温管厂的实际保温，总之聚氨酯保温管厂，不但能够比传统地沟和架空敷设管道，技术更加先进，并且更具有实用性，也是供热节能的有力措施；重要的是聚氨酯保温管厂，是拥有保温性能良好，安全可靠，重要的是工程造价低，能够很有效的解决了，城镇集中供热中130 -600 高温输热，用聚氨酯保温管厂的保温防水问题。

2.在现如今预制保温管，广泛用于液体、气体的输送管网，并且在重大的工程石油和化工中使用较多，在关系着大家日常生活，集中供热热网和中央空调通风管道等等，是比较常用的保温管道，其中的管道弯头，是改变管路方向的管件，预制保温管弯头主要的材料选择是铸铁、不锈钢、有色金属及塑料等等。

3.聚氨酯保温管厂在许多的管路系统中，使用聚氨酯泡沫，这种泡沫能够与各种材料，进行牢固的粘合，所以解决了直埋管保温层、防腐层粘合的问题，并且直埋聚氨酯保温层，有很高的适应温度，还可以根据客户，需要增加其耐高温的！

保温管聚氨酯绝缘层由高压发泡机在钢管与外护套之间的空腔中注塑硬质聚氨酯泡沫塑料而成。这就是所谓的"管发泡过程".其功能一是防水，二是保温，三是支撑热网自重。当介质温度为：50 ，120 ，用硬质聚an基脲酸酯泡沫塑料保温层。高密度聚乙烯保护层预制黑（黄）具有一定壁厚的塑料管材，其功能是保护聚氨酯保温层的机械硬盘损坏材料，第二是防腐和防水。聚氨酯直埋保温管用于采暖（制冷）工程，其热封效果显著，直接用于直埋，既节约能源，又减少浪费，既不占用环境，又美化环境。用于油气运输，能满足远距离运输的要求，避免操作和维护，满足保温防冻的要求，减少加热设备，安装特殊方便，缩短施工周期。用于地热和温泉运输时，可满足冷却要求，达到长损失。适用于水利、矿山等领域，以满足冷、防冻、防腐的要求。此外，化工原料管道运输有广阔的应用空间。总之，聚氨酯直接保温管具有节能、防腐、冷、经济美观等优点。此外，它已被广泛使用在全国各地，并深受用户欢迎。聚氨酯保温管采用聚氨酯保温特点：导热系数小，聚氨酯泡沫塑料的导热系数在保温材料中是zui低的，这样可以使材料的热损失降到zui低。防水、防腐、高老：由于聚氨酯泡沫的闭孔率达92%以上，因此，用聚氨酯泡沫作为埋地管道的保温层，不仅可以起到保温隔热的作用，能有效防止水、潮气、等各种腐蚀性液体、气体的渗透，防止微生物繁殖和发展。