

# 模压成型水泥基匀质板设备操作全过程

产品名称	模压成型水泥基匀质板设备操作全过程
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 模压成型水泥基匀质板设备操作全过程

匀质板设备主要生产工序包括，压制成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。水泥基防火板生产线整线采用框辊道传送连续流水作业。坯块无需搬运无需翻转。从坯料上线——水平两面切割——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装件。实现自动流水生产。板材外观尺寸偏差小，合格率达97%以上。该线节省劳动力，提高了生产效率，（可以按照客户要求定做切割尺寸）1、水平切割卧式带锯机（上下切割）2、立式带锯机组3、自动90度拐角装置7、匀质板多片切割锯床8、切割厚度可以任意调节

匀质板设备上料系统计量准确，自动化程度高；搅拌系统搅拌均匀、结构紧凑、外形美观、运转平稳、操作方便、生产效率高；浇筑模具精度准确，严密性好，安装方便，所产板材外形稳定，不变形，不开裂；模具牵引、转换系统安全可靠，操作简单，节省空间。