

自动监测设备一体式在线监测仪VOC 监测系统

产品名称	自动监测设备一体式在线监测仪VOC 监测系统
公司名称	厦门市明锴工贸有限公司
价格	.00/套
规格参数	
公司地址	厦门市集美区杏林月美家园6号1502室
联系电话	0592-6108768 18046266588

产品详情

VOC 有机挥发气体在线监测系统

产品简介：VOCs在线监控系统充分利用了现阶段国内先进的计算机软硬件技术、网络通讯等技术手段。它利用在线自动监控仪器技术和无线网络技术,以在线监测系统软件为核心，以GSM/GPRS/4G/光纤网络为传输媒介，对企业的VOCs设施治理状况进行在线监控，并将数据自动传输给监管部门，实现环境参数的自动化数据报表处理。

产品优势：

- I 安装方便，操作简单快捷；
- I 采用进口高精度、高性能的光离子传感器，数据测量准确度高，误差率小；
- I 系统安全可靠，在可靠性设计上充分考虑了整机的防水、耐高温、抗严寒、防腐蚀、防雷击等性能；
- I 支持无线GPRS/CDMA数据传输和有线网络数据可选，方便整个网络环境的搭建；

I 主控板集成无线网络数据传输模块，而非采用DTU的方式，无线网络数据传输可控，无需担心原来由于DTU故障导致的数据无法传输的情况；

I 主机具备数据存储功能，可将检测数据进行本地化存储，待网络恢复后，上传至数据检测平台；

I 支持本地数据传输，在办公室即可方便查看数据；

I 可实现与数据平台的底层数据对接，方便介入省、市、区级监管平台。

系统组成：

该系统主要由采样单元、预处理单元、VOC测量分析单元、温压流测量分析单元、数据传输单元、LED屏显示单元组成，实现烟囱废气排放参数的监测、展示、数据上传，完美对接政府监测平台，从而实现车间废气排放的24小时在线监测；

1. 采样单元：

对烟囱内处理之后的气体进行连续自动采样，采样的气体通过特氟龙管进入到VOC在线监测系统；

2. 预处理单元：

采样气体进入系统之后首先是进入预处理系统，依次进行除尘、除水、除油污操作，之后通过流量计控制气体匀速的进入分析仪；

3. VOC监测分析单元：

该单元是整套系统的中枢,经过预处理的气体进入分析仪，通过紫外光将VOC气体分解成正负离子，然后由栅极捕捉正负离子，传感器电路计算电离的正负离子数量，生成浓度比，然后在OLED屏幕上实时显示出分析数据，数据同步显示到数采仪和触摸屏上；

4. 温压流监测分析单元

该单元是整套系统的辅助系统，对烟囱管道的温度、压力及流量进行实时监测，并在屏幕上显示出实时数据；

5. 数据传输单元：

实时监测数据现场显示，同时设置报警功能，若超标则及时提示业主，控制排放；

6. LED屏显示单元

本系统的所有监测数据可集成到LED显示屏上面，包括VOC浓度、烟囱管道内气体温度、压力、流速等，方便管理及使用数据，同时可调取一年之内任意时间节点的数据。