



?????

主要性能特点：全封闭加透明有机玻璃结构、采用高精度直线导轨、优质铸铁材料铸造、采用高精度研磨滚珠丝杆；

搭载980MC工业级4轴联动数控系统；执行通用标准G代码编程，支持M代码及S代码，兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等编程软件）；主要加工材料：钢、铁、铜、铝合金、PVC塑料、有机玻璃等

重复定位精度：0.01mm

系统分辨指令增量：0.0001mm

回转精度：±1"

横向（X轴行程）：220mm

纵向（Y轴行程）：120mm

垂直（Z轴行程）：200mm

旋转（A轴行程）：360度，谐波减速

工作台面尺寸：460×130mm

工作台T形槽尺寸/数量/间距：12/3/24

分度头转速范围：0-50RPM

分度头夹持外径：60mm

减速比：100:1

顶尾座行程：50mm

钻孔容量：13mm

端面铣容量：16mm

表面铣容量：60mm

主轴转速：100~3500 转/分钟

主轴功率：750W

XYZ轴快速移动速度：2000mm/min

XYZ轴导轨：精密直线导轨

XYZ轴滚珠丝杆规格：1605

油路润滑系统：集中多路导管式

工件冷却：风冷

电子手轮：4轴三档电子手轮

数控系统：980MC工业级数控系统

整机功率：1.1KW

使用电源：AC220V/50Hz

净重/毛重：165/185kg

外型尺寸：850 × 650 × 1000mm

包装尺寸：950 × 700 × 1200mm