河南新航牌板框式硅藻土过滤机JBK65酱油醋用

产品名称	河南新航牌板框式硅藻土过滤机JBK65酱油醋用
公司名称	新乡新航食品机械有限公司
价格	158000.00/台
规格参数	品牌:新航 产量:6000-8000公斤/时 过滤面积:19.3平方
公司地址	建设路252号
联系电话	0135-23851165 13523851165

产品详情

河南新航牌全不锈钢酱油醋过滤专用600×600型板框式硅藻土过滤机JBK65：

河南新航牌全不锈钢酱油醋过滤专用600板框式硅藻土过滤机属于硅藻土过滤机系列中的澄清性纸板过滤机，是我公司传统产品，由最早的棉饼过滤机，发展到引进德国SEN公司(现KHS公司)和瑞士FILTROX公司先进过滤技术和制造工艺而研制生产。按板框尺寸目前有1000×1000和600×600，400×400、200×200系列。其结构由机架、管路系统、过滤板组、压紧装置(有变速手轮、手动液压、全自动液压装置供用户选择)、电器、废土排放装置(可选)、硅藻土添加系统组成，其利用硅藻土和纸板配合使用作为过滤介质，可对酒、饮料、糖浆、酱油醋、食品添加剂以及医药和化工等行业液态制品的澄清性过滤。通过该机分离的液体能使直径为1～3um的菌体及固体微粒100%截留，而更好地保留原液的特性，其浊度值可达0.5EBC以下，并具有结构简单，性能稳定可靠，操作方便等特点。

技术特点：

1、从机械性能到使用性能完全满足现代酿造、饮料等行业的各项技术要求及质量标准。

2、本设备与液体接触的金属材料全部选用优质铬镍不锈钢，表面机械抛光或电化学抛光。

3、管路系统均采用卫生型不锈钢内外抛光管及阀门，焊接采用惰性气体保护焊，焊缝内外表面光滑，达到卫生级内外抛光管，使液体生产处于卫生无菌状态。

4、压紧装置可采用手轮压紧装置与手动液压相结合或全自动液压系统，操作方便，密封可靠。

5、关键部件过滤板组，板框焊接采用工装保证，大小均匀一致。在机架上的过滤板组每两块间外形尺寸偏差不超过0.5mm，每10块间误差≤2mm，大大低于国家标准。

6、选用带硅油缓冲液的全不锈钢膜片式压力表检测进出口压力，直观可靠，安全卫生。

7、硅藻土混合添加装置，罐体采用全自动机械抛光，光滑无卫生死角;搅拌轴上部有特殊的防漏设计，避免油污滴漏;采用喷水法清洗罐体，清洗快速节水。

过滤原理：

该板框过滤机由若干个过滤机单元组成，而每个过滤单元是由滤板、滤框、纸板构成，纸板夹于板框之间作为吸附过滤介质——硅藻土的支承板。过滤前先涂好预涂层，即先将含有一定数量的硅藻土混合液用泵以一定压力输入机内的各过滤单元，并进行流动循环以产生压差，使硅藻土较均匀地吸附于纸板表面，形成了过滤层、预涂层，过滤时被滤液经泵的压力输入机内，分别流入各过滤单元，通过硅藻土过滤层及纸板截留了被滤液中的残余物，而滤后的清液再由各个过滤单元集于一起，从清液管流出机外，从而达到了净化目的。

随着过滤时间的推移，在预涂层上被滤掉的杂质会越来越多，且将阻塞过滤通道，因此需添加一定数量的硅藻土，让硅藻土随同被滤液中的悬浮固物，能同时被滤网截留和吸附，形成新滤层，不让新滤层的微滤孔给全部堵塞，保持其过滤性能，从而延长滤程周期，增加一次过滤总量。过滤时如需对被滤液体进行脱色，可增加一定比例的活性炭，从而达到脱色的效果。

技术参数：

型号

JBK65(600×600)

流量（T/H）

14-16

12.5

10.5

8.5

7

5

过滤板片数

57

51

43

35

29

20

硅藻土框数

56

50

42

34

28

19

端板片数

2

2

2

2

2

2

过滤面积

38

34

28.6

23.3

19.3

13.3

纸板配用尺寸

597*1225*3.5

外形尺寸

5250*1020*1224

3930*1020*1224

设备实行三包，三包期一年，新乡发货，免费包装运输技术指导安装调试操作培训等。