

云天化POM一级代理商

产品名称	云天化POM一级代理商
公司名称	上海市达双贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	云天化总代理商:云天化总代理商 M90:M90 云南:云南
公司地址	上海市奉贤区
联系电话	13818489196

产品详情

云天化POM一级代理商，云天化总代理商聚甲醛是一种表面光滑、有光泽的硬而致密的材料，淡黄或白色，薄壁部分呈半透明。燃烧特性为容易燃烧，离火后继续燃烧，火焰上端呈黄色，下端呈蓝色，发生熔融滴落，有强烈的刺激性甲醛味、鱼腥臭。聚甲醛为白色粉末，一般不透明，着色性好，比重1.41-1.43克/立方厘米，成型收缩率1.2-3.0%，成型温度170-200℃，干燥条件80-90℃ 2小时。POM的长期耐热性能不高，但短期可达到160℃，其中均聚POM短期耐热比共聚POM高10℃以上，但长期耐热共聚POM反而比均聚POM高10℃左右。可在-40℃~100℃温度范围内长期使用。POM极易分解，分解温度为240度，分解时有刺激性和腐蚀性气体发生。故模具钢材宜选用耐腐蚀性的材料制作。

POM日本宝理应用范围POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。由于它还具有耐高温特性，因此还用于管道器件（管道阀门、泵壳体），草坪设备等。

注塑模工艺条件:

干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230℃；共聚物材料为190~210℃。

模具温度：80~105℃。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力：700~1200bar。注射速度：中等或偏高的注射速度。

流道和浇口：可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则最好使用较短的类型。

对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。

云天化POM一级代理商，云天化总代理商提供所经营塑胶原料有关资料，如：SGS(RoHS)欧盟环保认证报告,UL安全认证，FDA食品级认证报告,MSDS物质安全资料表,原厂物料性能,如果未找到合适的型号，或者有关塑胶方面的技术问题，可以随时来电咨询。