

# 连续回转窑，连续回转窑厂家

产品名称	连续回转窑，连续回转窑厂家
公司名称	江苏凤谷节能科技有限公司
价格	9930.00/台
规格参数	
公司地址	无锡惠山经济开发区智慧路33号华清创意园1栋601（开发区）
联系电话	0510-88818999 18051582312

## 产品详情

连续回转窑，连续回转窑厂家

### 连续回转窑简介

连续回转窑，筒体及内胆材质使用进口特种合金钢，耐高温耐腐蚀，针对烧结工艺中的挥发腐蚀气体具有很强的耐性，能够大大延长设备的使用寿命。连续回转窑进、出料系统接触物料部分材质为特种金属材料，保证了极低的磁性异物指标，保证烧结材料的纯净度。设备采用动态密封系统，可全程对物料进行隔离，保证烧结材料的品质，全封闭的结构保证了烧结工艺无泄露点，严格控制材料烧结气氛，完全达到环保的要求，解决气氛控制这个行业痛点。此外，连续回转窑可供生产使用，适用于三元材料等的二烧等工序，配置螺旋喂料机系统，操作简单，维护方便。而且采用动态翻滚的加热形式，取代静态匣钵烧结方式，克服物料静态煅烧产生的过烧、夹生等缺陷，提高物料受热的均匀性和产品品质。大幅度提升生产效率，能耗降低50%以上。

### 连续回转窑技术参数

产量：100-150kg/h

工作温度：950

加热功率：160 kw

处理气氛：氮、氧、氩

装机功率：170 kw

处理物料：粉体材料

转速：0.3-3 r / min

内胆直径： 600 mm

气体流量范围：0~200 ( m / h )

内胆长度：6000 mm

气体压力：0.4~0.6 Mpa

## 连续回转窑产品优势

### 1.特种合金内胆,耐腐蚀寿命长

材料动态烧结加热炉采用特种合金内胆，保证材料的纯净度。

### 2.连续生产产能大

连续回转窑可供大批量生产使用，适用于三元材料的二烧等工序，自动进料出料。

### 3.保证极低的磁性异物指标

进、出料系统接触物料部分材质为特种金属材质，保证烧结材料的纯净度

### 4.动态密封系统

特殊的动态密封结构，有效保障回转窑的气密性，做到无泄漏，从而确保材料的纯净度，提高用户产品品质。

### 5.动态加热，快速均匀

取代传统静态匣钵烧结方式，使材料动态翻滚加热，克服物料静态烧结产生的过烧、夹生等缺陷，大幅提高物料受热的均匀性和稳定性。

## 公司简介

江苏凤谷节能科技有限公司成立于2013年，位于江苏省无锡市惠山经济开发区，主要设计、生产与销售连续回转窑热工加热设备，自主研发高效连续回转窑及控制系统的研发与应用，可提供设计、制造、成套配套、安装调试、人员培训等总承包服务。在热工加热设备或系统上有着丰富的经验与大量连续回转窑成熟案例，并且获得若干相关荣誉资质和证书，也与国内相关大型企业长期保持技术合作与战略开发。

目前公司已成功研发并制造的连续回转窑，复合陶瓷内胆回转烧结加热炉（回转窑），连续回转窑主要运用于锂电正负极粉体材料、石墨烯的烧结和加热、焙烧、烘干、热处理等。连续回转窑采用复合陶瓷材质，粉体加热过程中全程无金属接触；运用动态烧结模式，取代了静态匣钵烧结方式，克服了物料静态煅烧产生的过烧、夹生等缺陷，从而提高了物料的品质均匀性。

为了响应国家“节能减排”的号召，公司一直致力于研发和制造高效、节能、环保型连续回转窑设备，在为客户节能减排的同时，大力发展了低碳可循环经济，为高污染、高能耗企业量身定制系统解决方案，大大降低企业能源消耗。