

数控排钻加工中心 自动上下料开料中心

产品名称	数控排钻加工中心 自动上下料开料中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

数控排钻加工中心 自动上下料开料中心

产品性能：

用途广：柜体柜门两用，对于中小型橱柜、衣柜加工厂来说，本身产量适中，对于设备的加工效率没有太高要求，但是希望能一机两用，既可以做门板又可以做柜体，这样既能提高设备利用率，又能避免花高价买设备的风险。而且自己加工门板的好处是可以自己控制加工质量和加工时间。

价格经济实惠：四工序数控开料机相对于双工序排钻开料机与加工中心排钻开料中心来说，价格较低，对于预算不高的橱柜、衣柜厂，能花很少的钱，就可以达到不错的加工效果。

操作简单，故障率低：四工序数控开料机相对于自动换刀的加工中心或自动换钻头的排钻开料中心来说，结构比较简单，比较容易上手，故障率也低，单个主轴出故障，也不耽误加工生产。

数控开料加工中心：数控开料加工中心特别适合柔性定制化加工需求，且效率极高。实际上，美国家具设备展会上已经鲜有电子开料锯开料的踪影，几乎无一例外采用数控加工中心开料，而欧洲展会上，数控开料加工中心也在逐渐成为主流设备。在次发达地区，如澳大利亚等市场，数控加工中心开料正在淘汰电子开料锯开料，导致市场上出现大量闲置或二手的电子开料锯。中国市场尚处于用电子开料锯替代手动推台锯的过程，很多厂家对二者的应用尚不了解，明明有更多定制化订单，却选择全部用电子开料锯开料，实际上生产效率和用数控开料设备相比是打了折扣的。另外，欧美家具生产厂中，数控开料加工中心多配自动上下料装置，工人仅需把板材放到自动上料工作台上，机器会自动抓料、定位、自动贴条码、自动开料并自动打垂直孔。完成加工后，自动下料装置将板材推送至传送带上并同时吸尘，此时只需一人在下料处接取即可。

气动木工开料机适用于木门、橱柜门、板式家具等各种木工门板类作业，可以对板材进行切割下料、开槽、排孔、雕刻造型等功能。

多功能数控开料机特点：

- 1、一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能。
- 2、板材自动定位，省心省力。
- 3、可以对板材进行两面打孔及开槽。
- 4、三头自动智能换刀，效率高、精度极准。
- 5、速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。
- 6、兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板自动优化排版软件。

性能特点

本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工，

用途广泛：可一次性下料、钻孔、切割、导边、铣型等，实现三个刀头自动换刀。

本款机型的各项机械、电器部件均为国际优秀产品。如德国的传动系统、台湾的伺服驱动系统和控制系统等。

台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。

加工速度可达25米/分。？

适用行业:

衣柜柜体，橱柜柜体、电脑桌，板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面自动上下料、切削、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。

功能特性:

- 1、本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工机型,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割、镂铣与打孔。
- 2、本款机型的各项机械、电器部件均为国际优秀产品。如高性能的真空泵及台湾原装导轨、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口排钻。
- 3、机器具备自动换刀功能。
- 4、双轨双边传动机台，属重切削型加工机型。
- 5、台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。
- 6、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

机器特点：

- 1、 Z轴丝杆为端部支撑固定，相比于悬杠式运行更稳定，精度高。
- 2、 Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。
- 3、 X轴导轨为背跨式 两导轨在不同的基准面，对机头形成三角支撑结构，增加了Z轴的稳定性和刚性。
- 4、 机器两侧方形龙门立柱支撑，稳定性高。
- 5、 栅格式双层真空吸附台面，内带储气室，吸附力强。
- 6、 德国进口高精度斜齿，表面经过长周波处理，耐磨耐用，精度高，稳定性高。