

## 三工序开料机与双工序排钻的区别是什么

产品名称	三工序开料机与双工序排钻的区别是什么
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

三工序开料机与双工序排钻的区别是什么

优势：

用途广：柜体柜门两用，对于中小型橱柜、衣柜加工厂来说，本身产量适中，对于设备的加工效率没有太高要求，但是希望能一机两用，既可以做门板又可以做柜体，这样既能提高设备利用率，又能避免花高价买设备的风险。而且自己加工门板的好处是可以自己控制加工质量和加工时间。

价格经济实惠：四工序数控开料机相对于双工序排钻开料机与加工中心排钻开料中心来说，价格较低，对于预算不高的橱柜、衣柜厂，能花很少的钱，就可以达到不错的加工效果。

操作简单，故障率低：四工序数控开料机相对于自动换刀的加工中心或自动换钻头的排钻开料中心来说，结构比较简单，比较容易上手，故障率也低，单个主轴出故障，也不耽误加工生产。

很多老板都说数控开料机的价格太高了，但实际上板式家具数控开料机价格实际上是不高的，为什么会价格看上去很高的假象呢？其实很多客户没有自己算过这笔账，还有更重要的一个原因，那就是很多小作坊式的生产厂家，把雕刻机当做数控开料机来卖，很多贪图便宜的客户就着了道了，有句话是这样说的“买着便宜用着贵”，其实真的就是如此，特备是在数控设备这个行业，一份钱一分货，这个体现的真的是非常明显。

全屋定制家具生产在装修行业日渐兴起，一款好定制的橱柜衣柜要比市面上标准规格的橱柜衣柜一套要高出好几百元，并且定制生产的家具更能得到客户的青睐。定制生产的橱柜衣柜不仅能够充分利用房屋的每一块空间，而且还能够根据客户的实际情况，实际需求设计出自己满意的橱柜衣柜样式，真正实现装修行业内客户的个性化需求。随着定制家具的流行，数控开料机日益普及，数控开料机是智能化的板

式家具下料设备。使用配套软件可实现在线设计、呈现3D效果图、一键拆单、优化排版、自动排孔等功能。人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成异形下料工作。

在工厂考察设备主要就是考察机器整体性能和厂家服务细节和后期服务能力，如果厂家很注重细节就已经说明这个公司应该不会太差。

一个定制板式家具厂需要哪些设备：

开板式家具厂通常是需要裁板设备、打孔设备、封边设备、这三种设备是一个家具厂必不可少的，具体可以根据自己的情况选择。

配备自动设计拆单软件：

软件不仅支持全屋定制设计生产功能，还可以把不同客户的订单同时加工，以最节省材料的方式、最快的加工速度，直接出成品。工人仅需把板材放到自动上料工作台上，机器会自动取料、自动加工（开槽打垂直孔下料），加工同时自动打印标签。完成加工后，自动下料装置将板材推送至传送带上并同时吸尘，此时只需一人在下料处接取即可。

产品优势：

1. 智能感应，全自动智能定位贴标，自动上料，使用专业的强劲吸附装置，一次性将原材料从升降平台吸附到加工平台，减少2名上料员工，节约人力成本；
- 2、采用全球领先数控感应定位装置，全自动智能化一次性无错位的将所需加工的原材料放置成功，大大节省原有加工方式对刀、对料所产生的时间成本，提高工作效率；
- 3、我们经过充分调研市场及行业客户，配备的这款数控开料软件具有运算速度快，板材利用率高，使用最方便等优势，让您无需专业数控知识，即可熟练掌握；
- 4、颠覆原有人工测量打孔模式，我们设备根据预定程序，自动打孔，自动铣槽，减少人工测量位置有偏差，铣槽不准确等问题；
- 5、设备加工完毕，全自动智能感应将加工完的材料自动搬运到下料平台上，下料平台感应到材料，会全自动向前运转，到达边界时，自动停止；当操作人员把前端材料拿下来，后面材料自动跟进，确保提高生产加工效率2倍以上；
- 6、台面自动清理系统优良；当材料加工完毕移动到下料平台，在移动过程中，自动清理加工平台的台面，确保设备及现场无尘无污，解决了以往在操作过程中用气枪吹洗台面，造成的灰尘满天飞的工作环境；

- 7、先进的排钻功能部件，确保您打孔精准，快速；
- 8、真空吸附采用特殊装置，使切割侧边光洁度高，无刀纹，无震动纹；可以用哪个分区开哪个分区；
- 9、我们专门设计的Z轴受载平衡系统，保证Z轴伺服电机受力均匀，减少损害，延长使用寿命；
- 10、自动注油智能保养系统，让您的设备轨道和滑块永远保持最佳润滑状态，延长设备使用

全屋定制家具生产在装修行业日渐兴起，一款好定制的橱柜衣柜要比市面上标准规格的橱柜衣柜一套要高出好几百元，并且定制生产的家具更能得到客户的青睐。定制生产的橱柜衣柜不仅能够充分利用房屋的每一块空间，而且还能够根据客户的实际情况，实际需求设计出自己满意的橱柜衣柜样式，真正实现装修行业内客户的个性化需求。

自动注油装置，机器后期维护方便。

定期清理丝杠，防止粘上污染物，丝杠在传动过程中也起重要的作用，不能正常运作之后设备也会受到很大影响。定期清理电气箱，灰尘是电路板较大的障碍。

定制家具的劣势使用数控开料机，板材利用率高。使用数控开料机，板材的平均利用率大于85平方，而传统的生产工艺只有5平方米左右。大大提高了板材的利用率。

真空吸附台面，一次上料完成打孔、开槽、开料三个工序，大大提高了加工效率。装上不同形状的花型刀，做橱柜门、木门造型，实现雕刻机的功能，而且效率、精度、产品品质都提高一个档次。开板式家具厂也是很多人比较理想的投资行业，同时竞争的激烈程度也是比较大的，面临定制家具行业 and 传统木工机械厂的双重压力，所以想要在定制家具生产行业博得重要地位还是需要有很大的资金支持和魄力的。当决定要投资时就需要了解板式家具生产中需要解决的打垂直孔，拉槽，下料，封边，打侧孔这五大工艺，只要能解决设备五大工艺的机械设备组合都可以算是一条完整的数控板式家具生产线。生产线通常需要的设备有裁板设备、封边设备、打孔设备。这三大类是板式家具厂家必备的设备。如何选择这三大类的机械设备需要每一个厂家根据自己的实际情况来决定购买哪些设备。