

三工序木工机 四工序木工机 双工序木工机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 三工序木工机 四工序木工机 双工序木工机 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 65000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承 型号:1325 产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

产品详情

三工序木工机 四工序木工机 双工序木工机

产品特点

加工一个产品时，有时需要几把刀具雕镂出不同花型效果，气动多头雕刻机就是专门针对在雕刻加工中换刀简便而设计生产的。

一次对刀开机后全部完成，减短换刀、对刀的时间，非常适合加工一个多次换刀的产品。

一次对刀开机后全部完成并且可选用一个横头加工的锁孔和槽孔，一次成型大大提高了精确度及附加时间。

智能加工越界保护，防止设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象

性能特点

1.气动四工序换刀雕刻机采用进口台湾上银直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承受力大，运行平衡，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

2.完全脱离计算机远程操作的USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并

可实现切削主轴的自动启停。

3.兼容性好，可兼容TYPE3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。

4.真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附，真空泵选取进口品牌的无油真空泵已解决寒冷天气下的水循环真空泵麻烦换加水的问题。

5.四工序换刀雕刻机Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达36米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。

性能特点

1.数控开料机.独特设计：遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。

2.Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠，轨道采用台湾原装上银方轨，精度高，耐磨性强，寿命长。

3.机适用于多元化复杂性产品的加工，功能广泛：镂铣、排钻、切割、锯切、门板造型、雕刻。

4.可选配意大利原装进口HSD主轴，精度高、寿命长、性能稳定。

5.可选配日本进口安川伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。

6.采用新代系统，人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。

7.板材利用率高，使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上。

8.采用7.5kw加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。

功能特点

1.省时：机器加工速度快，板材固定以后，机器根据输入板材尺寸自动进行切割，无需多余人工操作，有效提高加工效率。

2.省料:可选配自动排版软件，只需输入板材尺寸，软件对其排版进行优化，板材使用效率可达到百分之

九十以上，提高板材使用效率，降低原材料成本.

3.省工:以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人需要不停的转动板材，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省了人工费用.

4.下料质量高:板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障.

机器特点：

- 1、自动上下料，只需搬运1人即可操作，配合封边回转线使用，一人即可完成所有操作。
- 2、板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上。
- 3、刀具成本低，开料锯使用铣刀，开料刨花板2400米不崩边。
- 4、功能多，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。
- 5、人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。
- 6、采用大功率意大利进口自动换刀主轴，日本进口伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。
- 7、采用加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。
- 8、智能自动注油系统，维护简单省心。
- 9、自动贴码，确保打包-出库-安装准确无误。